

DĚROVANÉ PLECHY TAHOKOV ROŠTY A SCHODIŠŤOVÉ STUPNĚ DOPRAVNÍ PÁSY PLETIVA A SVAŘOVANÉ SÍTĚ

PERFO LINEA – reference



designové kryty vstupního koridoru děrovaným plechem



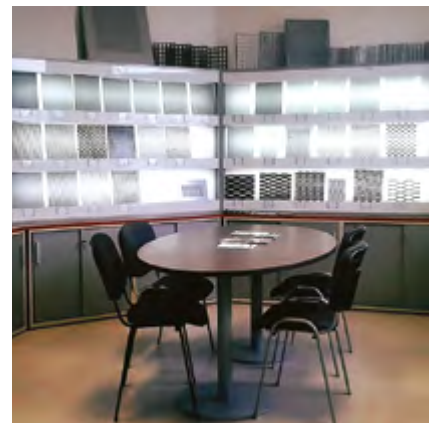
balkónové výplně z nerez



přepavní kontejnery



balkónové výplně



vzorkovna Chrudim a Prostějov



oplaštění z děrovaného plechu



výplně balkonů

PERFO LINEA – designové plechy



podhledy s ozdobným motivem

Nabízíme obrazce přenesené z fotografie či grafického návrhu do děrovaného plechu. Obrazce jsou tvořeny různou kombinací otvorů a změnou roztečí mezi nimi. Další možností je vytvoření velkých obrazců, které jsou navrženy přes několik kazet nebo přes celou stěnu, případně strop. Hra tvarů, barev a světel umožňuje vypracovat širokou nabídku stropních pohledů, dělících zástěn či představ-

ných fasád. Široký výběr ornamentů, mřížek, šachovnic, lineárních či rohových kazet, pixelů, filmových či dětských motivů s Vámi ochotně prokonzultuje naše obchodní oddělení.

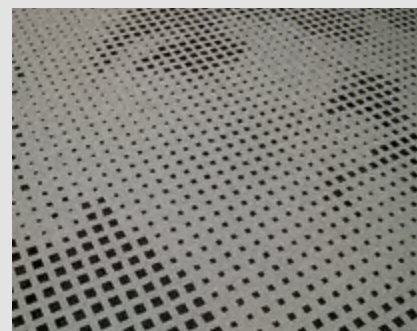
Jedinečným obrazcem může být i Vaše firemní logo!



předloha před děrováním



návrh – děrování čtvercový nástroj



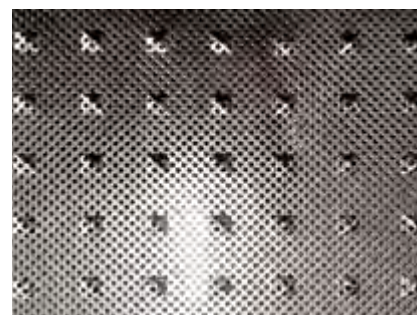
detail vyděrování



logo města a obce



logo firmy



protlačovaná pyramida v děr. plechu **SKLADEM** i E-shop



protlačovaná vlnka **SKLADEM** i E-shop



květina **SKLADEM** i E-shop



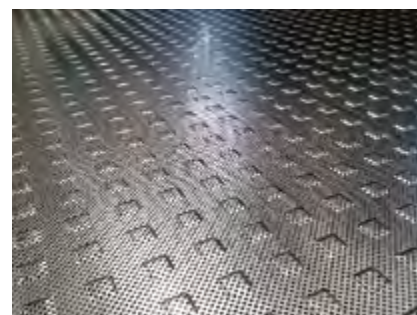
křížky 10 / 12 / 19 mm **SKLADEM** i E-shop



protlačovaný čtverec **SKLADEM** i E-shop



secese **SKLADEM** i E-shop



protlačovaný čtverec v děr. plechu **SKLADEM** i E-shop

OBSAH

děrované plechy	2-14
pečné plechy	10-11
výrobky z děrovaných plechů	12

laminovací profily	15-16
tahokov	17-25
rošty a schodišťové stupně	26-38

dopravní pásy	39-40
svařované sítě a pletiva	41-43
servisní centrum	45

Děrované plechy a materiál

Hlavní předností značky PERFO LINEA je vlastní **zakázková výroba a největší prodejní sklad děrovaných plechů** v České republice. Disponujeme moderními stroji a širokým sortimentem výrobních nástrojů. Proto

jsme velmi flexibilní, jak v zakázkové, tak i sériové výrobě. Děrujeme do tabulí či svitků plechu. Plechy můžeme rovnat a povrchově upravovat (více na str. 6). Existuje několik typů děrování, a to kruhové, čtver-

cové, oválné, ozdobné, prohloubené a speciální. Fantazii se meze nekladou a rádi zrealizujeme právě Váš nápad.

MATERIÁLY

- **konstrukční ocel (DC01 až DC04, S235, S355, DD11 až DD14)**

Cenově nejvýhodnější, dá se variabilně povrchově upravovat – prášková barva, žárový zinek, galvanické zinkování, nátěry, apod.

- **Corten (A 588, A 606)**

Povětrnostně odolná ocel bez nutnosti používání nátěrových hmot. Pokud je corten vystaven povětrnostním vlivům, získává její povrch stálou, charakteristickou a velmi působivou rezavou patinu. Díky svému chemickému složení mají tyto slitiny zvýšenou odolnost vůči atmosférické korozi. V moderní architektuře je Corten označován jako materiál budoucnosti.

- **nerez (AISI 304, AISI 316L, AISI 316Ti atd.)**

Zaručuje dlouhou životnost, nekoroduje. Používá se především ve farmaceutických, potravinářských a chemických provozech náročných na přísné hygienické předpisy, ale i v moderní architektuře.

- **pozink (DX51D + Z)**

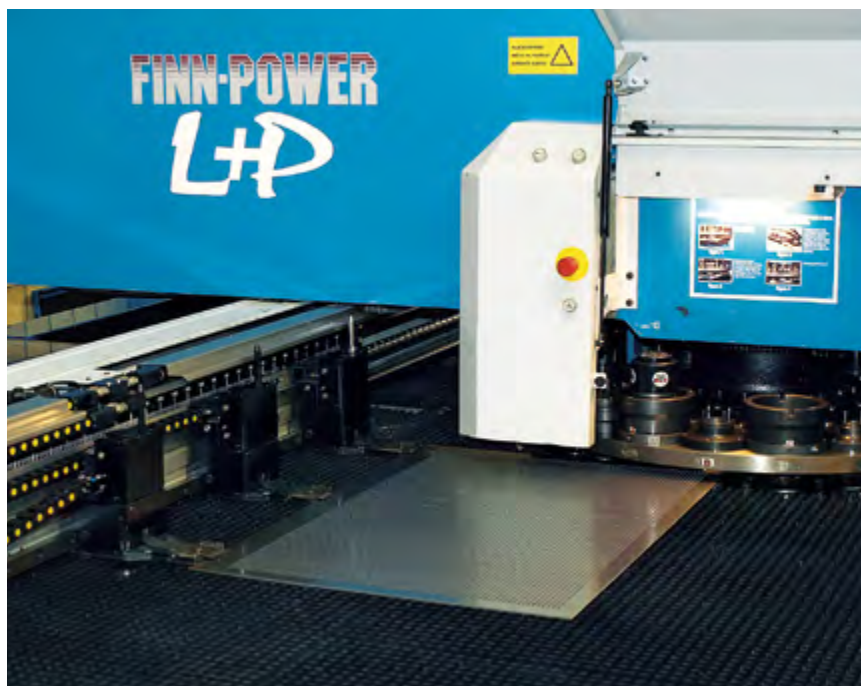
Jedná se o konstrukční ocel opatřenou zinkovou povrchovou úpravou. Také jej lze povrchově upravovat – práškovou barvou a nátěry. Běžně se používá např. v oblasti vzduchotechniky, klimatizace, na výrobu protihlukových kabin a stěn.

- **hliník a jeho slitiny**

Vyznačuje se lehkostí materiálu s dlouhou životností, nekoroduje. Pro efekt a stálý glanc jej lze eloxovat nebo barvit práškovou barvou.

- **ostatní kovy a materiály**

Jsme schopni děrovat také měď, mosaz, papír, lepenku a PVC atd.



laserové a vysekávací centrum



Corten



Corten



svitek pozinkovaného plechu



skladem více než 600 pozic

Základní údaje

TYPY DĚROVÁNÍ

- Rv** kruhové přesazené
- Rg** kruhové řadové
- Rpv** kruhové prohloubené přesazené
- Rpg** kruhové prohloubené řadové
- Qg** čtvercové řadové
- Qv** čtvercové přesazené
- Lv** oválné přesazené
- Lpv** oválné prohloubené přesazené
- Lpg** oválné prohloubené řadové
- Lg** oválné řadové
- Ss** ozdobné

TLOUŠŤKA PLECHU

konstrukční ocel: maximálně tl. 12 mm
 nerezová ocel: maximálně tl. 8 mm
 Barevné kovy např. hliník, měď, mosaz,
 a ostatní materiály jako plasty, PVC, lepenka,
 papír, vyděrujeme po odzkoušení vzorku.

FORMÁT TABULE PLECHU

malý formát: 1000 x 2000 mm (š x d)
 střední formát: 1250 x 2500 mm (š x d)
 velký formát: 1500 x 3000 mm (š x d)
 Formát plechu Vám upravíme dle Vašeho
 přání nebo zaslání výkresu.

SVITEK PLECHU

šíře: 1000 mm / 1250 mm / 1500 mm
 délka: do hmotnosti 3 t

BĚŽNÉ SKLADOVÉ POZICE

V prodejních skladech v Chrudimi a Prostějově nabízíme více než 600 typů děrovaných plechů k okamžitému odběru. Příklady běžných skladových pozic naleznete na straně 10.

ZAKÁZKOVÁ VÝROBA

Na zakázku Vám vyrobíme široké spektrum výrobků. Doporučujeme zaslat výkres či náčrtek.

Příklady možností výroby naleznete na straně 7, 8, 9.

VÝROBNÍ METODY

vysekávání, laserové vypalování, stříhání, ohýbání, rovnání.

Ukázky výrobních metod jsou uvedeny na straně 13.

DALŠÍ ZPRACOVÁNÍ

V kooperaci pro Vás zajistíme i další zpracování nebo povrchové úpravy materiálu.

- žárové / galvanické zinkování
- prášková barva
- nátěry
- elox, apod.

DOPRAVA A ROZVOZ

Zboží si můžete odvézt sami z prodejních skladů v Chrudimi či Prostějově. Expedice zboží je obvykle do tří pracovních dnů – po dohodě i do 24 hodin po celé ČR.

VZORCE, VÝPOČTY

V tabulce na straně 14 naleznete jednoduchý návod na výpočet volné plochy děrování. Doporučujeme Vám využít naši **on-line kalkulačku** na www.perfolinea.cz.

TECHNICKÉ ZNAČENÍ

Tvar otvoru, typ děrování, velikost otvoru, rozteč
 Příklad: Rv 0,8-1,8

R = kruhové, v = přesazené,
 0,8 průměr otvoru v mm, 1,8 = rozteč v mm
 Plný materiál mezi otvory se nazývá můstek.

Zakázková výroba – děrované plechy

PERFO LINEA NEJVĚTŠÍ VÝROBCE DĚROVANÝCH PLECHŮ V ČR

- šířkové stroje pro celoplošné děrování
- přesazovací stroje pro děrování až do tloušťky 12 mm
- vysekávací stroje – pro speciální otvory

VLASTNÍ NÁSTROJÁRNA

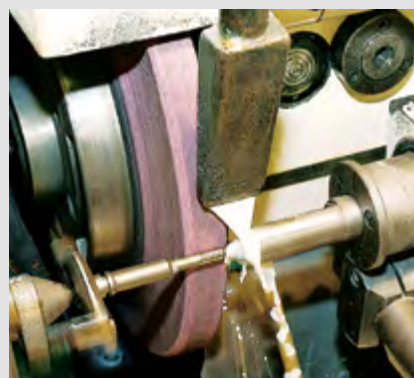
- stovky výrobních nástrojů k okamžitému použití
- disponujeme širokým sortimentem výrobních nástrojů, které si umíme sami vyrobit, brousit a servisovat

PŘÍPRAVA VÝROBY

- zpracujeme dle Vašeho náčrtu nebo výkresu
- děrujeme otvory i můstky menší, než je tloušťka plechu
- lisovací stroje děrují ocel od 0,5 mm až do tloušťky 12 mm, nerezů do 8 mm
- na zakázku **vyrábíme v termínu 1-3 týdnů** dle výkresu, náčrtu

Kontaktujte naše technicky zdatné obchodníky:

Tel: 469 603 111
perfolinea@perfolinea.cz



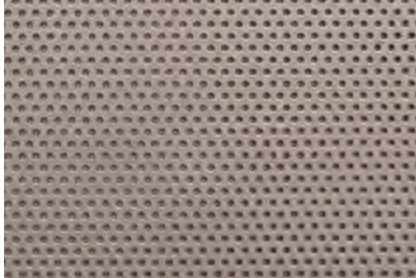
výroba nových nástrojů

Příklady děrování

ZAKÁZKOVÁ VÝROBA
SKLADEM i na E-shopu
shop.perfolinea.cz

Disponujeme více než 1 200 druhů výrobních nástrojů na děrování.
Nový nástroj vyrobíme dle požadavku zákazníka.

Rv - kruhové přesazené



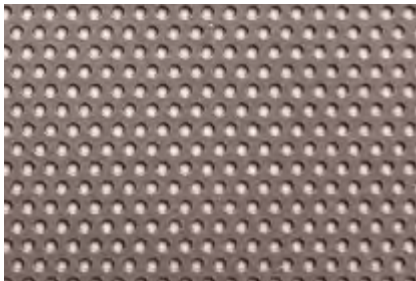
Rv 0,75-1,5 **SKLADEM** i E-shop



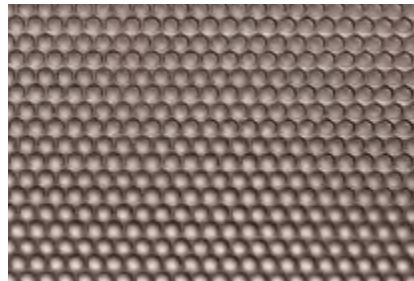
Rv 1-2 **SKLADEM** i E-shop



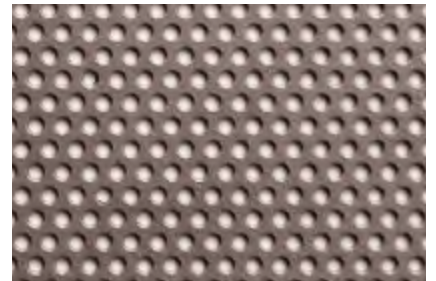
Rv 1,25-2,5 **SKLADEM** i E-shop



Rv 1,5-2,5 **SKLADEM** i E-shop



Rv 2-2,5 **SKLADEM** i E-shop



Rv 2-3,5 **SKLADEM** i E-shop



Rv 3-5 **SKLADEM** i E-shop



Rv 4-6 **SKLADEM** i E-shop



Rv 5-8 **SKLADEM** i E-shop



Rv 6-9 **SKLADEM** i E-shop



Rv 8-11 **SKLADEM** i E-shop



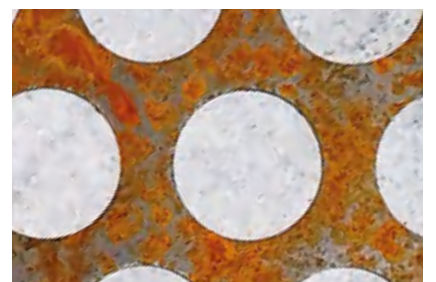
Rv 10-13 **SKLADEM** i E-shop



Rv 10-15 **SKLADEM** i E-shop



Rv 20-27 **SKLADEM** i E-shop



corten Rv 20-27 **SKLADEM** i E-shop

Rg – kruhové řadové

Příklady děrování



Rg 4–7

ZAKÁZKOVÁ
VÝROBA

Rg 5,5–8

ZAKÁZKOVÁ
VÝROBA

Rg 8–12

ZAKÁZKOVÁ
VÝROBA

Rg 12–16

ZAKÁZKOVÁ
VÝROBA

Rpv – prohloubené přesazené, Rpg – prohloubené řadové

Prohloubené děrování (Rpv a Rpg) tvoří protiskluzový povrch na nájezdových či nosných rampách odtažových nebo přepravních vozidel, návěsů a např. v třídících strojích, stejně jako oválné děrování (Lv, Lg) na straně 9.



Rpg 4–15

ZAKÁZKOVÁ
VÝROBA

Rpg 5,5–15

ZAKÁZKOVÁ
VÝROBA

Rpg 20–30

ZAKÁZKOVÁ
VÝROBA

Rpg 20–30

ZAKÁZKOVÁ
VÝROBA

Qg – čtvercové řadové



Qg 5–8

SKLADEM i E-shop



Qg 6–9

SKLADEM i E-shop



Qg 10–12

SKLADEM i E-shop



Qg 10–14

SKLADEM i E-shop

Qv – čtvercové přesazené



Qv 5–7

ZAKÁZKOVÁ
VÝROBA

Qv 10–13

ZAKÁZKOVÁ
VÝROBA

- disponujeme moderními stroji a širokým sortimentem výrobních nástrojů

- je možné děrovat otvory i můstky menší, než je tloušťka plechu

Lv - oválné přesazené

Příklady děrování



Lv 1 x 20 mm **ZAKÁZKOVÁ VÝROBA**



Lv 5 x 25 mm **SKLADEM i E-shop**



speciální ovál **ZAKÁZKOVÁ VÝROBA**



Lpg 16 x 40 mm prohloubené **ZAKÁZKOVÁ VÝROBA**

Lpg - oválné prohloubené řadové



Lg 3 x 25 mm **ZAKÁZKOVÁ VÝROBA**



Lg 5 x 15 mm **ZAKÁZKOVÁ VÝROBA**



Lg ovál **SKLADEM i E-shop**



Lpg 26 x 60 mm prohloubené **ZAKÁZKOVÁ VÝROBA**

Ss - ozdobné



tečka - křížek **SKLADEM i E-shop**



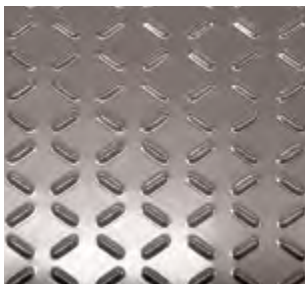
křížek 10 mm **SKLADEM i E-shop**



křížek 12 mm **SKLADEM i E-shop**



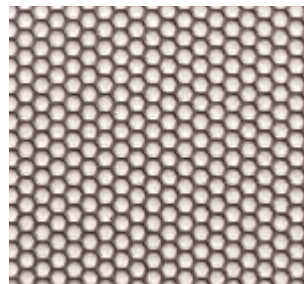
křížek 19 mm **SKLADEM i E-shop**



prořávaný ovál **ZAKÁZKOVÁ VÝROBA**



EURO děrování **SKLADEM i E-shop**



šestihran 2-2,5 mm **SKLADEM**



kosočtverec **ZAKÁZKOVÁ VÝROBA**



pyramida **ZAKÁZKOVÁ VÝROBA**



speciální ovál **ZAKÁZKOVÁ VÝROBA**



detail - větrací otvor „žaluzie“ **ZAKÁZKOVÁ VÝROBA**



kombinované kruhové děrování Rpg 11,5-40 **SKLADEM i E-shop**

Běžné skladové pozice

i na E-shopu
shop.perfolinea.cz

EXPRESNÍ PRODEJ

ČECHY - 469 603 111

MORAVA - 582 401 152

perfolinea@perfolinea.cz

Přehled formátů 1000 x 2000 mm na skladě

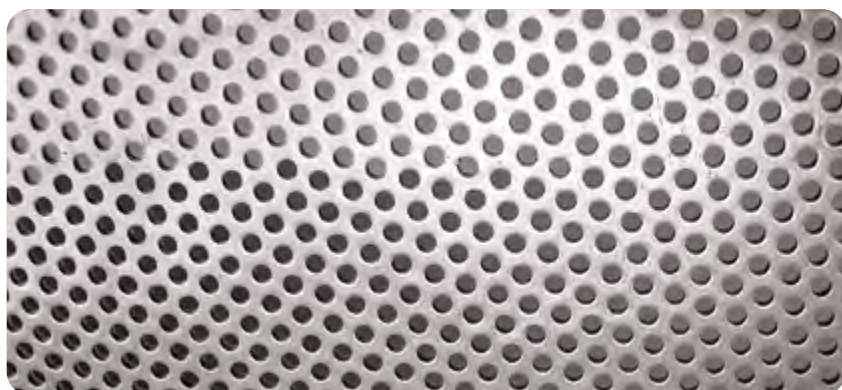
Jakost plechu	Děrování	Typ	Zkratka	Díra (mm)	Rozteč (mm)	Volná plocha (%)	tl. 0,6	tl. 0,8	tl. 1,0	tl. 1,5	tl. 2,0	tl. 3,0	tl. 5,0
konstrukční ocel DC 01-DC05	čtvercové	řadové	Qg	5,00	8,00	39			•	•	•		
	čtvercové	řadové	Qg	6,00	9,00	44		•	•	•			
	čtvercové	řadové	Qg	8,00	11,00	53		•	•	•			
	čtvercové	řadové	Qg	8,00	12,00	44				•	•		
	čtvercové	řadové	Qg	10,00	12,00	69			•	•	•		
	čtvercové	řadové	Qg	10,00	15,00	44			•	•	•		
	kruhové	přesazené	Rv	1,00	2,00	23			•	•			
	kruhové	přesazené	Rv	1,25	2,30	26				•			
	kruhové	přesazené	Rv	1,50	2,50	32				•			
	kruhové	přesazené	Rv	1,50	3,00	23			•				
	kruhové	přesazené	Rv	2,00	2,50	58				•			
	kruhové	přesazené	Rv	2,00	3,50	30	• tl. 0,5		•	•	•	•	
	kruhové	přesazené	Rv	2,50	4,00	35				•	•		
	kruhové	přesazené	Rv	3,00	5,00	33			•	•	•	•	•
	kruhové	přesazené	Rv	4,00	6,00	40			•	•	•	•	•
	kruhové	přesazené	Rv	5,00	8,00	35			•	•	•	•	•
	kruhové	přesazené	Rv	6,00	9,00	40			•	•	•	•	•
	kruhové	přesazené	Rv	8,00	11,00	48			•	•	•	•	•
	kruhové	přesazené	Rv	8,00	12,00	40					•		
	kruhové	přesazené	Rv	10,00	13,00	54				•	•		
	kruhové	přesazené	Rv	10,00	14,00	46				•	•		
	kruhové	přesazené	Rv	10,00	15,00	40				•	•	•	•
	kruhové	přesazené	Rv	12,00	16,00	51					•		
kruhové	přesazené	Rv	20,00	27,00	50					•			
oválné	přesazené	Lv	5,00	25,00	40								
tečka	křížek								•				
křížek									•				
nerez ocel 1.4301	čtvercové	řadové	Qg	5,00	8,00	39				•			
	čtvercové	řadové	Qg	8,00	11,00	52					•		
	čtvercové	řadové	Qg	10,00	12,00	69				•	•		
	čtvercové	řadové	Qg	10,00	14,00	51				•	•	•	
	čtvercové	řadové	Qg	10,00	15,00	44					•	•	
	kruhové	přesazené	Rv	0,50	1,09	51	• tl. 0,5						
	kruhové	přesazené	Rv	0,75	1,50	23	•						
	kruhové	přesazené	Rv	1,00	2,00	23			•	•			
	kruhové	přesazené	Rv	1,25	2,50	25				•			
	kruhové	přesazené	Rv	1,50	2,50	30				•			
	kruhové	přesazené	Rv	1,50	3,00	23					•		
	kruhové	přesazené	Rv	2,00	3,50	30				•	•		
	kruhové	přesazené	Rv	2,00	4,00	23						•	
	kruhové	přesazené	Rv	2,50	4,50	27					•		
	kruhové	přesazené	Rv	3,00	5,00	33			•	•	•	•	•
	kruhové	přesazené	Rv	4,00	6,00	33				•			
	kruhové	přesazené	Rv	5,00	8,00	35			•	•	•	•	
kruhové	přesazené	Rv	8,00	11,00	48				•	•			
kruhové	přesazené	Rv	10,00	15,00	48				•	•	•		
hliník ENAW1050	čtvercové	řadové	Qg	10,00	14,00	51				•			
	kruhové	přesazené	Rv	1,00	2,00	23				•			
	kruhové	přesazené	Rv	2,00	4,00	23	•						
	kruhové	přesazené	Rv	3,00	5,00	33				•	•	•	
	kruhové	přesazené	Rv	5,00	8,00	35				•	•	•	
pozink DX51D+Z	čtvercové	řadové	Qg	10,00	14,00	51			•	•			
	kruhové	přesazené	Rv	3,00	5,00	33			•	•	•		
	kruhové	přesazené	Rv	5,00	8,00	35			•	•	•		
	kruhové	přesazené	Rv	8,00	11,00	48	• tl. 0,55			•			

Skladové pozice - okamžitý odběr

Pečné plechy

ZAKÁZKOVÁ
VÝROBA

Pečné plechy PERFO LINEA využívají pekaři, cukráři pro pečení svých výrobků. Chuť a tvar pečiva prodává, proto i dnes záleží na jedinečné struktuře plechů pro výrobu baget, chleba, vek, pletýnek, rohlíků, housek, kaiserek, cereálního pečiva, sladkého pečiva, speciálních chlebů, sušenek a oplátek. O kvalitě pečných plechů PERFO LINEA svědčí spokojenost uživatelů v České republice, Evropské unii a Rusku. Společnost PERFO LINEA dodává i ocelové dopravní pásy do pekařských průběžných pecí.



Kvalitní zpracování

Ochotně Vám poradíme jaks výběrem materiálu, rozměrem, volbou tvaru a typu děrování s ohledem na druh a hmotnost výrobku, tak s typem pečného plechu.

Děrování

Nejběžnějším typem děrování pečných plechů je přesazené kruhové děrování (Rv) s otvorem 3 mm a roztečí 5 mm. Zhotovit lze pečné plechy i s jiným děrováním na přání zákazníka nebo plné plechy bez děrování.



Bezpečnost

Hrany plechů do tloušťky 1,5 mm jsou opatřeny opertlováním neboli zahnutím plechů, aby při manipulaci nedošlo k poranění personálu.

U materiálu tloušťky 2 mm jsou hrany odjehleny a nejsou již pertlovány.

Materiál

Nejvíce je používána slitina hliníku AlMg3, tloušťka 2 mm / 1,5 mm / 1 mm.

Další alternativou je konstrukční ocel (DC01), tloušťka 1 mm.

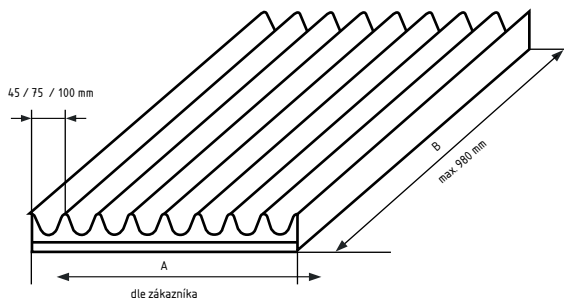
Plechý lze vyrobit i z nerez (1.4301 v potravinářské jakosti), tloušťka 1 mm.

Tloušťka materiálu je úměrná míře zátěže a velikosti pečeného zboží.

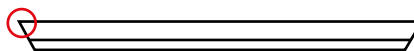
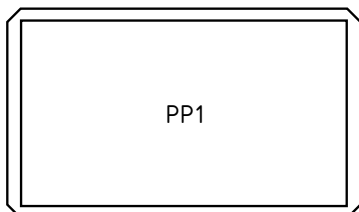
Pečné plechy lze opatřit povrchovou úpravou – teflon nebo silikon.



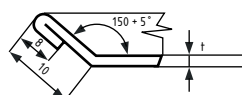
Bagetový, vekový a rohlíkový plech



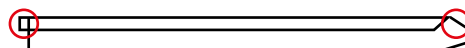
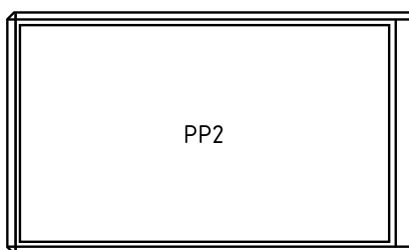
PP1



detail

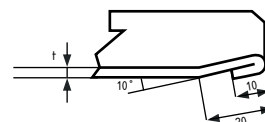
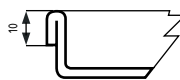


PP2



detail

detail



Nejpoužívanější typy pečných plechů PERFO LINEA

- **bagetový, vekový a rohlíkový plech**
Volitelná šířka vlny: bagetový 75 mm,
vekový 100 mm, rohlíkový 45 mm
Maximální délka vlny: 980 mm
Volitelná šířka plechu: rozměr A
(do 1000 mm)
Plech je vystužen jeklovým rámem.
- **PP0** – rovný plech s opertlovanými
hranami
- **PP1** – plech se 4 stejně šikmými
stranami
- **PP2** – plech se 3 kolmými stranami
a jednou výsyponou
- **PP3** – plech se 4 kolmými stranami
- **speciální pečné plechy** – např.
s výstužným rámem

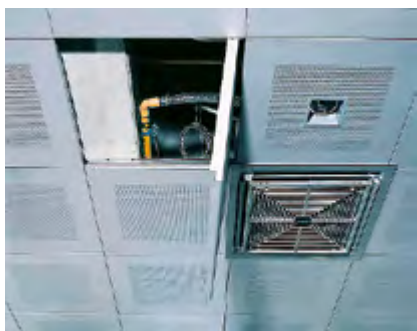


nejpoužívanější typy pečných plechů

ZAKÁZKOVÁ VÝROBA

Výrobky z děrovaného plechu

ZAKÁZKOVÁ
VÝROBA



PODHLÉDY

Podhledy díky svým technickým vlastnostem, pěknému vzhledu a snadné montáži lze aplikovat v interiéru kanceláří, administrativních budov, univerzit, škol, dále v nemocnicích, maloobchodech, supermarketech, kulturních střediscích, letištích, nádražích, showroomech, průmyslových halách, skladech apod. Mohou zčásti nést osvětlovací tělesa, čidla elektrické požární signalizace,

zabezpečovací systém, ozvučení, obsahovat vyústění vzduchotechniky dle požadavku architekta nebo projektanta. Praktické využití kovových podhledových systémů přináší cenově dostupné řešení zakrytu technických rozvodů pod stropy a snížení světlé výšky stropů.



TRIÉROVÉ PLECHY

Triérové plechy se používají v třídících strojích a zařízeních pro čištění zrna. Aby bylo dosaženo co nejlepšího výsledku třídění, je důležitý výběr správného druhu děrování a velikosti otvorů. Otvory triérového děrování jsou pečlivě raženy a technici dbají na přesnost každého vyraženého „důlku“. Kvalita „důlku“ je prověřována kontrolou nepropustnosti.

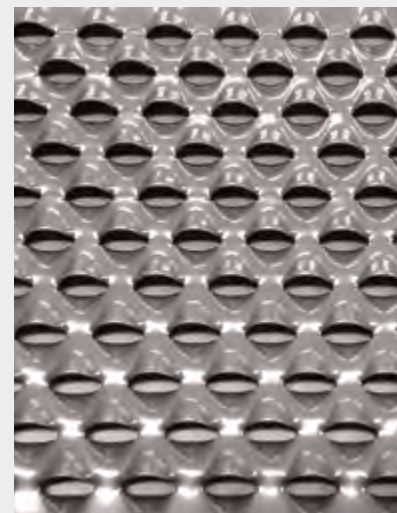
ÚHRABKY

Speciální struhadla se vyrábějí z děrovaného plechu. Nástroj tzv. úhrabek má několik velikostí a tvarů. Děrovat jej lze jednostranně, ale i oboustranně.



ŽEBŘÍKOVÉ PŘÍČKY

Na zakázku vyrábíme žebříkové příčky, stupně vhodné pro kolmé žebříky, které mají na nášlapné straně z bezpečnostních důvodů protiskluzovou perforaci. Tyto žebříkové příčky nacházejí uplatnění všude tam, kde je kladen důraz na bezpečnost. Žebříkové příčky se standardně dodávají nejběžněji z konstrukční oceli, lze je na přání zákazníka žárově zinkovat či dodat v nerez.



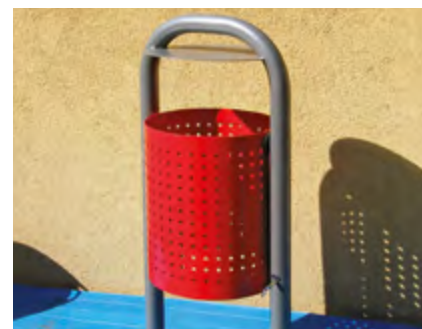
AKUSTICKÉ STĚNY

Protihlukové panely z děrovaných plechů nejefektivněji pohltí hluk z okolí. Akustické panely z děrovaných plechů lze vidět podél dálnic, v průmyslových halách a okolí průmyslových zón, ale i v domácnostech jako např. kryt venkovních kondenzačních jednotek.



MĚSTSKÝ MOBILIÁŘ PERFO CITY

Kvalitní lavičky a odpadkové koše z výrobní řady PERFO CITY jsou vhodné do městské zástavby i přírodních parků. Přednostmi městského mobiliáře z perforovaných kovových materiálů – děrovaných plechů a tahokovu, je vysoce kvalitní zpracování, moderní design, odolnost proti korozi, odolnost vůči vandálům, nehořlavost a lehkost materiálu. Vybrat si můžete ze široké škály vzorníků barev RAL.



Použití děrovaných plechů

Děrované plechy PERFO LINEA nacházejí široké uplatnění téměř ve všech průmyslových odvětvích, zejména:

Strojírenství: komponenty ke strojům a zařízením, výztuhy a armatury, regály, apod.

Stavebnictví: opláštění budov, fasádní systémy, dekorativní podhledy, balustrády, balkonové výplně, arkády a slunolamy, předokenní žaluzie a rolety, brány, ploty, zástěny, mřížky, bezpečnostní kryty, rošty, akustické panely, vzduchotechnika, difuzéry a větrací mřížky, kabelové žlaby, topidla, apod.

Automobilový, letecký průmysl a doprava: nákladní automobily, autobusy, vlaky, metra, lodě, kapsy pro air-bagy, kryty reproduktorů, auto-tuning, apod.

Zpracovatelský průmysl: pečné plechy na pečivo a pizzu, cukrovary, mlékárny, sladovny, mlýny, pražírny, výroba elektrické energie, filtrace, výroba potravin, plynové turbíny, drtičky, těžební průmysl, ropné vrty, papírenství, cementárny, farmacie, petrochemický, chemický a ocelářský průmysl, recyklace.

Elektrotechnický průmysl: elektronické desky, plechové boxy pro počítače, video a satelity, set-top-boxy, rozvodné skříně, přenosové boxy, apod.

Moderní architektura & design: městský mobiliář, venkovní nábytek, reklamní panely, nástěnky, moderní prvky nábytku, policové systémy, kryty osvětlení a topení, ozdobné mřížky, odpadkové koše, zařízení pro domácnost, apod.

Komponenty pro bílé zboží: chladicí pulty, odkapávací plochy, filtry do myček, kuchyňské vybavení, dvířka k mikrovlnným troubám, bubny do praček, odstředovací nádoby, mřížky k odsavačům par, grilovací mřížky, přídatná struhadla do masových mlýnků, děrované poklice na pekáče a hrnce, apod.

Aplikace v zemědělství: zemědělské stroje, sušičky obilí, větrací mřížky pro traktory, rošty do chlévů a stájí, sušič a třídící síta, síla, přepravníkové ohrady pro zvěř, zásobníky na obiloviny a rostlinné produkty, třídícíky brambor, úhrabky, apod.



akustická fasáda



odlehčené výplně do nábytku



oppláštění z děrovaného plechu



třídící síta



třídícíky zrna - triérové plechy



vzdušná fasáda z děrovaného plechu



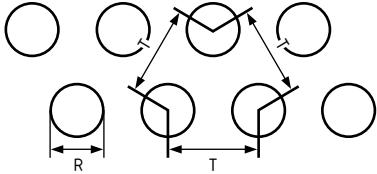
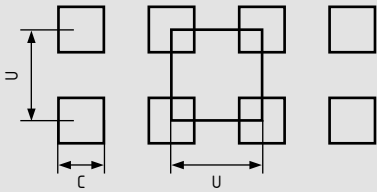
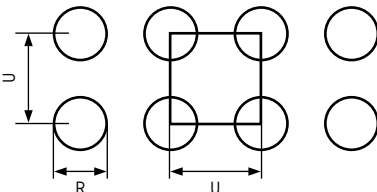
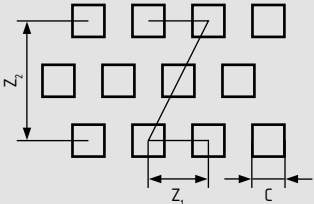
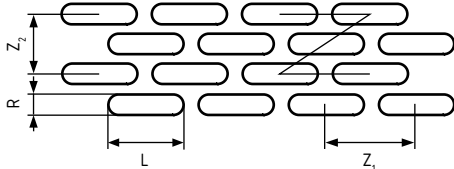
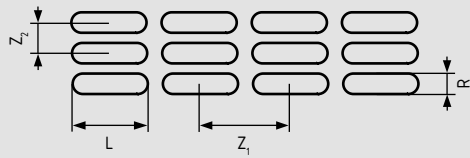
výplně brány z nerezových plechů



pečné plechy

Vzorce a výpočty

Výpočet volné plochy děrování a počtu děr na 1 m². Můžete využít naši [on-line kalkulačku](http://www.perfolinea.cz) na www.perfolinea.cz.

typ děrování	% volné plochy	počet děr na 1 m ²
Rv kruhové přesazené 	$\frac{R^2 \times 90,69}{T^2}$	$\frac{1\,154\,700}{T^2}$
Qg čtvercové řadové 	$\frac{C^2 \times 100}{U^2}$	$\frac{1\,000\,000}{U^2}$
Rg kruhové řadové 	$\frac{R^2 \times 78,5}{U^2}$	$\frac{1\,000\,000}{U^2}$
Qv čtvercové přesazené 	$\frac{C^2 \times 100}{0,5 \times (Z_1 \times Z_2)}$	$\frac{1\,000\,000}{0,5 \times (Z_1 \times Z_2)}$
Lv oválné přesazené 	$\frac{(R \times L - 0,215R^2) \times 100}{0,5 \times (Z_1 \times Z_2)}$	$\frac{1\,000\,000}{0,5 \times (Z_1 \times Z_2)}$
Lg oválné řadové 	$\frac{(R \times L - 0,215R^2) \times 100}{(Z_1 \times Z_2)}$	$\frac{1\,000\,000}{(Z_1 \times Z_2)}$

Lemovací profily

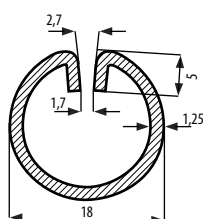
Profily se používají na lemování tahokovu a děrovaných plechů.
Běžně jsou dodávány v délce 3 m.
Poradíme Vám s volbou vhodného profilu.



SKLADEM i E-shop

Typ A

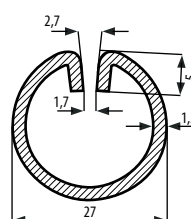
NA OBJEDNÁVKU



Materiál	Vnější rozměr (mm)	Tloušťka (mm)	Šířbina (mm)	Hmotnost	Délka (mm)
ocel	ø 18	1,25	1,70	0,46 kg/m	3 000
pozink	ø 18	1,25	1,70	0,46 kg/m	3 000
hliník	ø 18	1,25	1,70	0,16 kg/m	3 000
nerez	ø 18	1,25	1,70	0,46 kg/m	3 000

Typ B

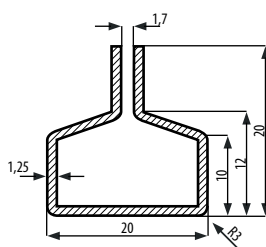
NA OBJEDNÁVKU



Materiál	Vnější rozměr (mm)	Tloušťka (mm)	Šířbina (mm)	Hmotnost	Délka (mm)
ocel	ø 27	1,50	1,70	1,15 kg/m	3 000
nerez	ø 27	1,50	1,70	1,15 kg/m	3 000
nerez broušená	ø 27	1,50	1,70	1,15 kg/m	3 000

Typ C

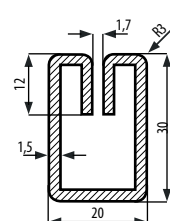
NA OBJEDNÁVKU



Materiál	Vnější rozměr (mm)	Tloušťka (mm)	Šířbina (mm)	Hmotnost	Délka (mm)
ocel	20 x 12 x 20	1,25	1,70	0,53 kg/m	3 000
hliník	20 x 12 x 20	1,25	1,70	0,19 kg/m	3 000
nerez	20 x 12 x 20	1,25	1,70	0,53 kg/m	3 000

Typ E

SKLADEM i E-shop

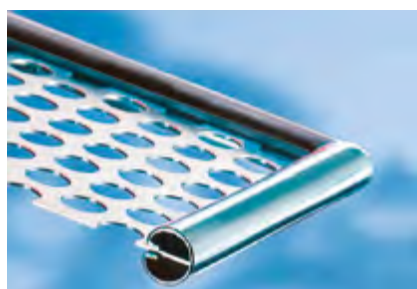


Materiál	Vnější rozměr (mm)	Tloušťka (mm)	Šířbina (mm)	Hmotnost	Délka (mm)
ocel	20 x 30	1,50	1,70	1,27 kg/m	3 100
hliník	20 x 30	1,50	1,70	0,45 kg/m	3 000
nerez	20 x 30	1,50	1,70	1,27 kg/m	3 000



Typ A

NA OBJEDNÁVKU



Typ B

NA OBJEDNÁVKU

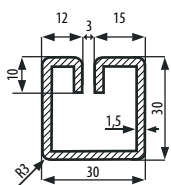


Typ E

SKLADEM i E-shop

Typ WE 30x30

SKLADEM i E-shop

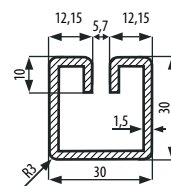


Materiál	Vnější rozměr (mm)	Tloušťka (mm)	Šířbina (mm)	Hmotnost	Délka (mm)
ocel	30 x 30	1,50	3,00	4,60 kg/ks	3 100

Lemovací profil vhodný pro svařované sítě ø drátu 3 mm

Typ WG 30x30

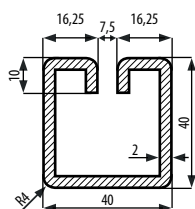
SKLADEM i E-shop



Materiál	Vnější rozměr (mm)	Tloušťka (mm)	Šířbina (mm)	Hmotnost	Délka (mm)
ocel	30 x 30	1,50	5,70	4,65 kg/ks	3 100

Typ WG 40x40

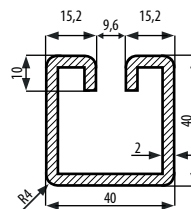
SKLADEM i E-shop



Materiál	Vnější rozměr (mm)	Tloušťka (mm)	Šířbina (mm)	Hmotnost	Délka (mm)
ocel	40 x 40	2,00	7,50	7,65 kg/ks	3 100

Typ WG 40x40

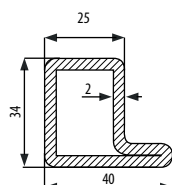
SKLADEM i E-shop



Materiál	Vnější rozměr (mm)	Tloušťka (mm)	Šířbina (mm)	Hmotnost	Délka (mm)
ocel	40 x 40	2,00	9,60	7,35 kg/ks	3 100

Typ L
praporek

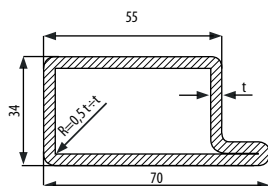
SKLADEM i E-shop



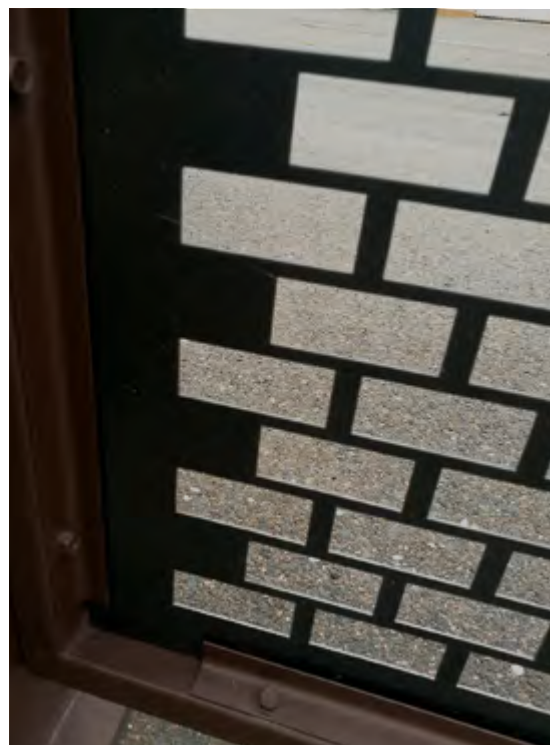
Materiál	Vnější rozměr (mm)	Tloušťka (mm)	Hmotnost	Délka (mm)
ocel	40 x 34	2,00	13,20 kg/ks	6 000

Typ L
praporek

SKLADEM i E-shop



Materiál	Vnější rozměr (mm)	Tloušťka (mm)	Hmotnost	Délka (mm)
ocel	70 x 34	2,00	18,00 kg/ks	6 000



Tahokov a materiál

Tahokov je materiál s výřezy po celé své ploše na tabuli či svítku plechu.

Existuje pět standardních typů ok, která nahrazením materiálu vytváří svůj jedinečný

vzhled a tvar, aniž by docházelo ke ztrátě pevnosti. Oka tedy nevznikají splétáním či svařováním, jak se na první pohled může zdát. Tabule či svítky tahokovu se dají válcovat,

mají pak zploštělý povrch, nebo mohou zachovat přirozený tvar. Rovnat se dají i dodatečně.

MATERIÁLY

- **konstrukční ocel (DC01 až DC05, DD11 až DD15, S235)**

Čenově nejvýhodnější, dá se variabilně povrchově upravovat práškovou barvou, galvanickým zinkováním, nátěry, apod.

- **Corten (A 588, A 606)**

Povětrnostně odolná ocel bez nutnosti používání nátěrových hmot. Pokud je corten vystaven povětrnostním vlivům, získává jejich povrch stálou, charakteristickou a velmi působivou rezavou patinu. Díky svému chemickému složení mají tyto slitiny zvýšenou odolnost vůči atmosférické korozi.

V moderní architektuře je Corten označován jako materiál budoucnosti.

- **nerez (AISI 304, AISI 316L, AISI 316Ti atd.)**

Zaručuje dlouhou životnost, nekoroduje. Používá se především ve farmaceutických, potravinářských a chemických provozech náročných na přísné hygienické předpisy, ale i v moderní architektuře.

- **pozink (DX51D)**

Jedná se o konstrukční ocel opatřenou zinkovou povrchovou úpravou. Také jej lze povrchově upravovat práškovou barvou, nátěry. Běžně se používá např. v oblasti vzduchotechniky, klimatizace, na výrobu protihlukových kabin a stěn.

- **hliník (ENAW1050)**

Vyznačuje se lehkostí materiálu s dlouhou životností, nekoroduje. Pro efekt a stálý glanc jej lze eloxovat nebo barvit práškovou barvou.

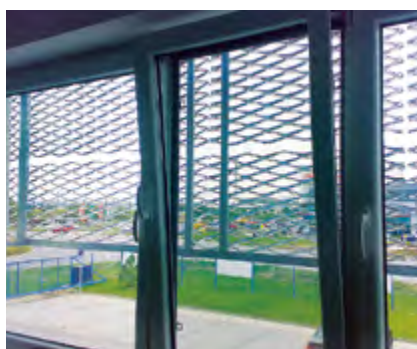
- **ostatní barevné kovy**

(měď, mosaz, slitiny hliníku, apod.)

I z těchto materiálů jsme schopni vyrobit tahokov a perforované materiály



lávka Trhová Kamenice



venkovní žaluzie



filtrační výplně z tahokovu

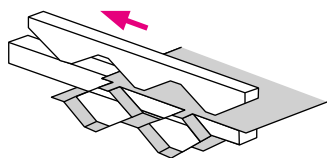
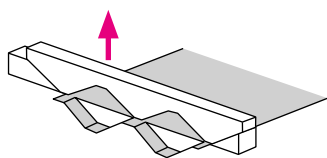
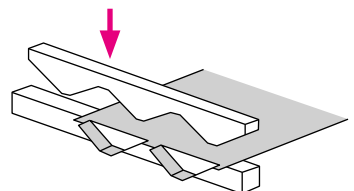
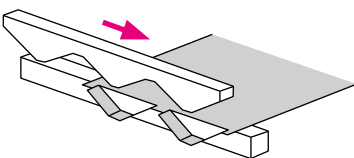
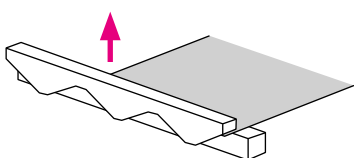
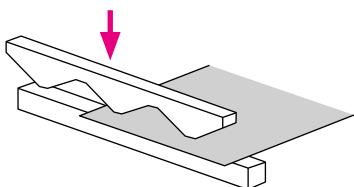


fasáda AZ Tower, Brno

Základní pojmy

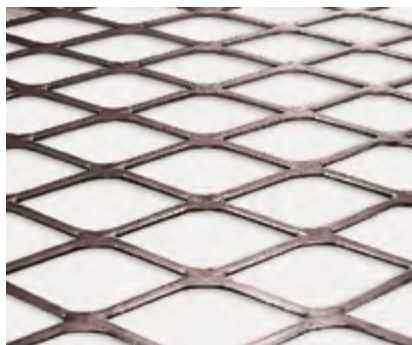
TAHOKOV

Tahokov je materiál opatřený výřezy v celé své ploše. Tyto výřezy vznikají vzájemným prořezáváním bez ztrát materiálu při současném tvarování tahem.



1. TYPY OK

- TH oko šestihorné
- TQ oko čtvercové
- TE oko kruhové
- TR oko kosočtvercové
- TD oko dekorativní



2. OKO

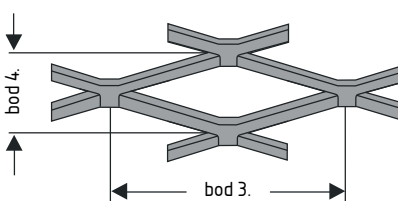
Základním prvkem tahokovu je oko. Sestává z můstku a otvoru. Velikost oka je dána jeho délkou a šířkou.

3. DÉLKA OKA

Vzdálenost od středu jednoho ke středu druhého uzlu, měřená ve směru **delší úhlopříčky** oka.

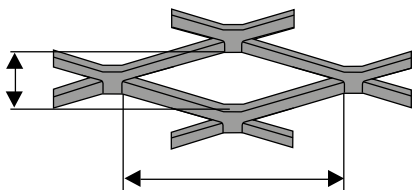
4. ŠÍŘKA OKA

Vzdálenost od středu jednoho uzlu ke středu druhého uzlu, měřená ve směru **kratší úhlopříčky** oka.



5. OTVOR OKA

Velikost otvoru mezi čtyřmi můstky oka ve směru kolmém k rovině tahokovu.

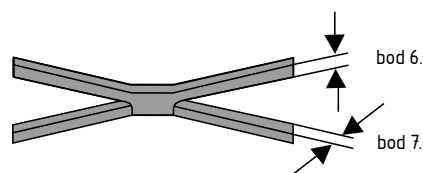


6. ŠÍŘKA MŮSTKU

Šířka materiálu tvořícího můstky mezi jednotlivými oky.

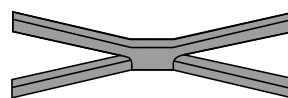
7. TLOUŠŤKA MŮSTKU

Tloušťka použitého plechu.



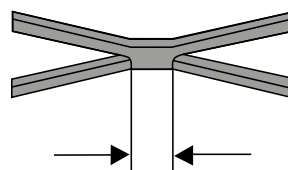
8. UZEL

Průsečík dvou vzájemně navazujících můstků.



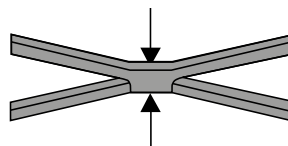
9. DÉLKA UZLU

Vzdálenost mezi dvěma dlouhými úhlopříčkami.



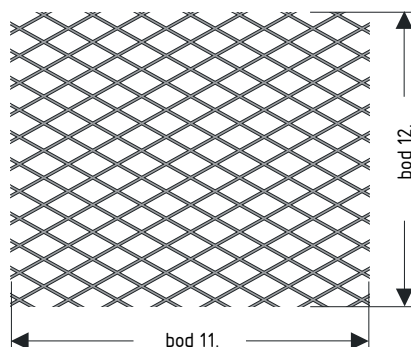
10. ŠÍŘKA UZLU

Přibližně dvojnásobek šířky můstku.



11. ŠÍŘKA TAHOKOVU

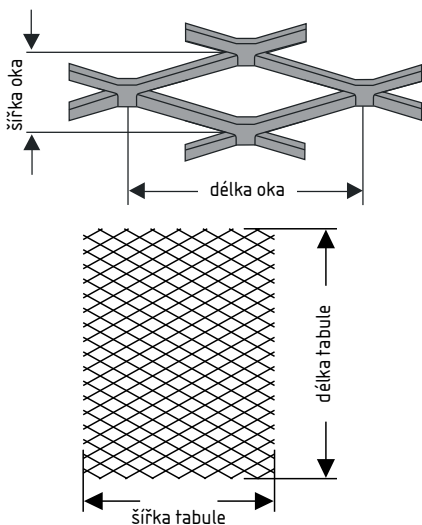
Celková šířka tahokovu měřená ve směru delší úhlopříčky oka.



12. DÉLKA TAHOKOVU

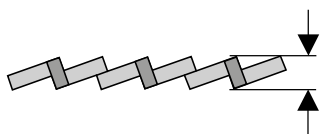
Celková délka tahokovu měřená ve směru kratší úhlopříčky oka.

13. SMĚR OKA



14. TLOUŠŤKA TAHOKOVU

Celková tloušťka tahokovu.

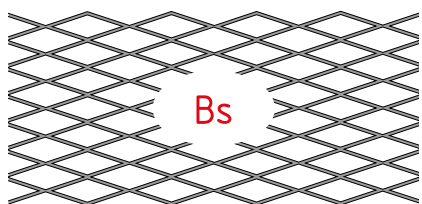


15. TYP PŘÍŘEZU

Jestliže se z tahokovu vytvářejí přířezy, je třeba podle jednotlivých typů přířezů (symetrické s otevřenými a nebo uzavřenými oky) dodržovat zvláštní podmínky. Existuje celkem 5 typů přířezů.

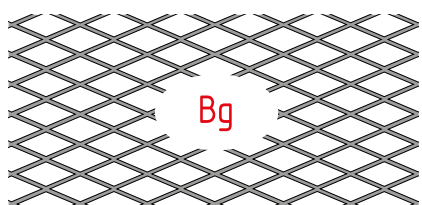
Typ 1 – přířez Bs

Přířez střížený symetricky (se stejným přesahem uzavřených ok ve své šířce). V délce jsou oka uzavřena.



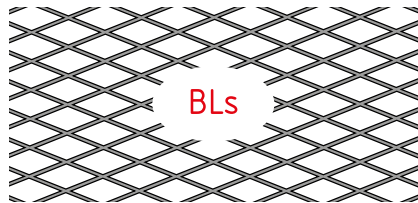
Typ 2 – přířez Bg

Přířez střížený symetricky ve své šířce s uzavřenými oky. V délce jsou oka neuzavřena. Tento typ je realizovatelný pouze v případě, že je šířkový rozměr mřížky přibližně roven násobku délky oka.



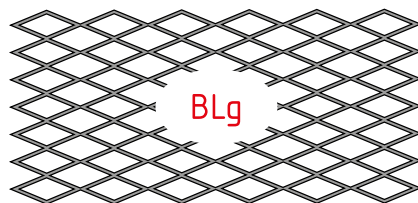
Typ 3 – přířez BLs

Přířez střížený symetricky s neuzavřenými oky v šířce i délce.



Typ 4 – přířez BLg

Přířez střížený symetricky v šířce i délce s uzavřenými oky. Tento přířez je možné realizovat pouze v případě, že jeho rozměry jsou přibližně rovny násobkům šířky a délky oka.



Typ 5 – přířez BLg

Podle zadaných rozměrů je možno tento typ přířezu stříhat libovolně v délce i šířce bez ohledu na to, jaká je symetrie ok.

16. TOLERANCE

A) Normální tabule

šířková tolerance: $\pm 5\%$
délková tolerance: $\pm 10\%$

B) Přířezy

Toleranční skupina I
šířková tolerance: $\pm 5\%$
délková tolerance: $\pm 10\%$

Toleranční skupina II

do maximální tloušťky 2 mm
do šířky a délky 600 mm: ± 1 mm
do šířky a délky 1000 mm: $\pm 1,5$ mm
nad šířku a délku 1000 mm: ± 2 mm

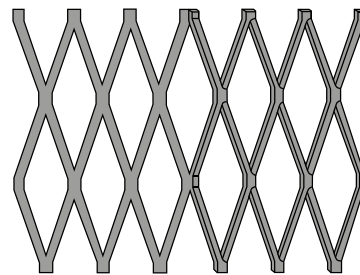
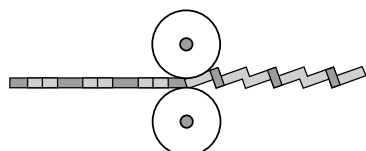
Toleranční skupina II

nad tloušťku 2 mm
do šířky a délky 600 mm: ± 2 mm
do šířky a délky 1000 mm: ± 3 mm
nad šířku a délku 1000 mm: ± 5 mm

17. VÁLCOVÁNÍ

Tahokov je možné rozválcovat naplocho v šířce až 1400 mm.

Válcované provedení je značeno písmenem **F** na posledním místě označení typu oka.



TR 16 – neválcované provedení



TR 16F – válcované provedení „F“



TQ 20 – neválcované provedení



TQ 20 F – válcované provedení „F“

Běžné skladové pozice

i na E-shopu
shop.perfolinea.cz

V prodejních skladech v Chrudimi a Prostějově nabízíme více než 600 druhů skladových pozic tahokovu.
Ve formátech 1000x2000 mm, 1250x2500, 1500x3000 mm.

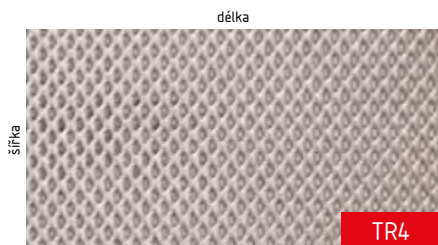
EXPRESNÍ PRODEJ

ČECHY - 469 603 111

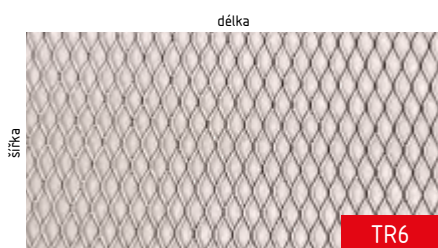
MORAVA - 582 401 152

perfolinea@perfolinea.cz

TR kosočtvercová oka



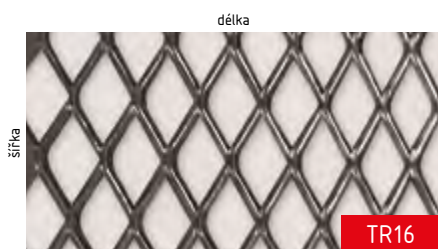
Typ	Materiál	Délka / šířka oka	Šířka můstku	Formát (mm)	Hmotnost
TR4	1.4301 (nerez)	4 x 2	0,5	role šíře 1000, tl. 0,4	1,6 kg/m ²



Typ	Materiál	Délka / šířka oka	Šířka můstku	tl x š x d (mm)	Hmotnost
TR6	DC01 (ocel)	6 / 3,7	0,5	0,5 x 1000 x 2000	4,0 kg/ks
TR6	DX51D (pozink)	6 / 3,4	1,0	0,5 x 1000 x 2000	4,5 kg/ks
TR6	1.4301 (nerez)	6 x 3	0,8	role šíře 1000, tl. 0,5	2,1 kg/m ²



Typ	Materiál	Délka / šířka oka	Šířka můstku	tl x š x d (mm)	Hmotnost
TR10	DC01 (ocel)	10,0 / 4,5	1,5	1,0 x 1000 x 2000	10,66 kg/ks
TR10	DX51D (pozink)	10,3 / 5,3	1,0	1,0 x 1250 x 2500	9,25 kg/ks
TR10	ENAW1050 (hliník)	10,0 / 5,0	1,0	0,5 x 1000 x 2000	1,8 kg/ks
TR10	1.4301 (nerez)	10,0 / 5,0	1,0	0,5 x 1000 x 2000	3,15 kg/ks



Typ	Materiál	Délka / šířka oka	Šířka můstku	tl x š x d (mm)	Hmotnost
TR16	DC01 (ocel)	16 / 8	1,8	1,0 x 1000 x 2000	7,0 kg/ks
TR16	DC01 (ocel)	16 / 8	1,8	1,0 x 1250 x 2500	10,8 kg/ks
TR16	DX51D (pozink)	16 / 8	1,8	1,0 x 1000 x 2000	7,0 kg/ks
TR16	1.4301 (nerez)	16 / 8	1,5	1,0 x 1000 x 2000	5,0 kg/ks
TR16	DC01 (ocel)	16 / 8	1,8	1,5 x 1000 x 2000	11,0 kg/ks
TR16	ENAW1050 (hliník)	16 / 8	1,5	0,8 x 1000 x 2000	2,3 kg/ks



Typ	Materiál	Délka / šířka oka	Šířka můstku	tl x š x d (mm)	Hmotnost
TR22	DC01 (ocel)	22 / 12	1,6	1,0 x 1000 x 2000	4,20 kg/ks
TR22F	DX51D (pozink)	22 / 12	2,0	0,7 x 1000 x 2000	4,00 kg/ks
TR22F	DX51D (pozink) válcovaný	22 / 10,7	2,0	1,0 x 1250 x 2500	7,50 kg/ks
TR22	DC01 (ocel)	22 / 12	1,6	1,0 x 1250 x 2500	6,60 kg/ks
TR22	1.4301 (nerez)	22 / 12	1,6	1,0 x 1000 x 2000	4,20 kg/ks
TR22	ENAW1050 (hliník)	22 / 12	2,5	1,0 x 1000 x 2000	3,25 kg/ks
TR22	DC01 (ocel)	22 x 12,5	2	1,5 x 1000 x 2000	7,80 kg/ks
TR22	DC01 (ocel)	22 x 12,5	2,5	2,0 x 1000 x 2000	13,00 kg/ks



Typ	Materiál	Délka / šířka oka	Šířka můstku	tl x š x d (mm)	Hmotnost
TR28	DC01 (ocel)	28 / 10	2,5	2,0 x 1250 x 2500	25 kg/ks
TR28	DC01 (ocel)	28 / 17	1,5	1,5 x 1250 x 2000	6 kg/ks

Otočení ok na tabuli tahokovu

délka oka je souběžná s prvním rozměrem formátu (šíře tabule)



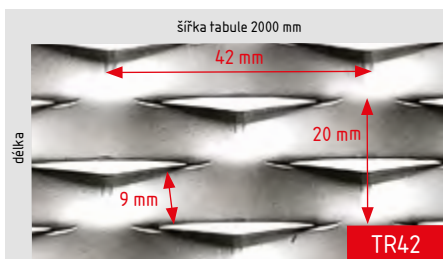
Typ	Materiál	Délka / šířka oka	Šířka můstku	tl x š x d (mm)	Hmotnost
TR42	DC01 (ocel)	42 / 12	2,5	1,0 x 1000 x 2000	6,70 kg/ks
TR42	DC01 (ocel)	42 / 12	2,5	1,5 x 1000 x 2000	10,05 kg/ks
TR42	DC01 (ocel)	42 / 12	2,5	1,5 x 1250 x 2500	15,70 kg/ks
TR42	DC01 (ocel)	42 / 12	3,0	2,0 x 1000 x 2000	14,80 kg/ks
TR42	DC01 (ocel)	42 / 12	3,0	2,0 x 1250 x 2500	23,20 kg/ks
TR42	1.4301 (nerez)	42 / 12	3,0	2,0 x 1000 x 2000	14,80 kg/ks



Typ	Materiál	Délka / šířka oka	Šířka můstku	tl x š x d (mm)	Hmotnost
TR42	DC01 (ocel)	42 / 12	2,5	1,5 x 2000 x 1000	10,05 kg/ks
TR42	DC01 (ocel)	42 / 12,5	3,0	2,0 x 2000 x 1000	14,80 kg/ks



Typ	Materiál	Délka / šířka oka	Šířka můstku	tl x š x d (mm)	Hmotnost
TR62	DC01 (ocel)	62,5 / 21	2,5	1,5 x 1000 x 2000	4,8 kg/ks
TR62	DC01 (ocel)	62,5 / 21	2,5	2 x 1000 x 2000	6,4 kg/ks
TR62	S235JRG2 (ocel)	62,5 / 25	3,0	3 x 1000 x 2000	11,5 kg/ks
TR62	S235JRG2 (ocel)	62,5 / 25	3,0	3 x 1250 x 2500	18,0 kg/ks
TR62	S235JRG2 (ocel)	62,5 / 23	7,0	3 x 1000 x 2000	26,9 kg/ks

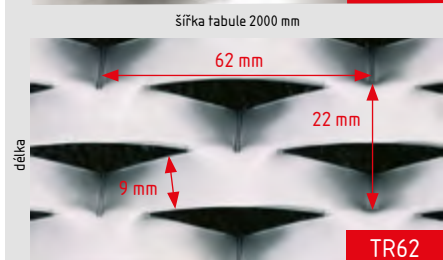


Miniair – oblíbená výplň

Typ	Materiál	Délka / šířka oka	Šířka můstku	tl x š x d (mm)	Celková tloušťka takohoku	Hmotnost
TR42	DC01 (ocel)	42 / 20	9	1,5 x 2000 x 1500	7 mm	31,79 kg/ks

Obrázek není ve skutečné velikosti

Průhlednost přibližně 10 %

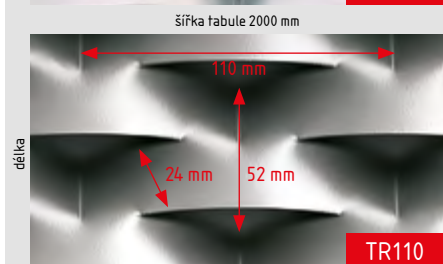


Airfield – oblíbená výplň

Typ	Materiál	Délka / šířka oka	Šířka můstku	tl x š x d (mm)	Celková tloušťka takohoku	Hmotnost
TR62	DC01 (ocel)	62,5 / 22	9	1,5 x 2000 x 1500	11 mm	28,90 kg/ks
TR62	corten	62,5 / 22	9	1,5 x 2000 x 1500	11 mm	28,90 kg/ks
TR62	DC01 (ocel)	62,5 / 22	9	1,5 x 1500 x 2000	11 mm	28,90 kg/ks
TR62	DC01 (ocel)	62,5 / 22	9	1,5 x 2000 x 1000	11 mm	19,26 kg/ks

Obrázek není ve skutečné velikosti

Průhlednost přibližně 28 %



Ambrosia – oblíbená výplň

Typ	Materiál	Délka / šířka oka	Šířka můstku	tl x š x d (mm)	Celková tloušťka takohoku	Hmotnost
TR110	DC01 (ocel)	110 / 52	24	1,5 x 2000 x 1500	17 mm	32,61 kg/ks
TR110	DC01 (ocel)	110 / 52	24	1,5 x 1500 x 2000	17 mm	32,61 kg/ks
TR110	DC01 (ocel)	110 / 52	24	1,5 x 2000 x 1000	17 mm	21,75 kg/ks

Obrázek není ve skutečné velikosti

Průhlednost přibližně 8 %

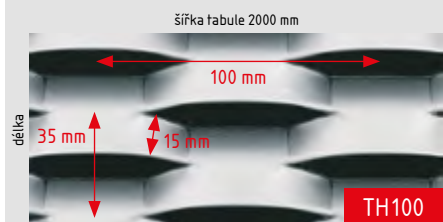


Privat – oblíbená výplň

Typ	Materiál	Délka / šířka oka	Šířka můstku	tl x š x d (mm)	Celková tloušťka takohoku	Hmotnost
TH47	DC01 (ocel)	47 / 18	8	1,5 x 2000 x 1500	7 mm	31 kg/ks
TH47	DC01 (ocel)	47 / 18	8	1,5 x 1500 x 2000	7 mm	31 kg/ks
TH47	DC01 (ocel)	47 / 18	8	1,5 x 2000 x 1000	7 mm	20,61 kg/ks
TH47	DC01 (ocel)	47 / 18	8	1,5 x 1000 x 2000	7 mm	20,61 kg/ks

Obrázek není ve skutečné velikosti

Průhlednost přibližně 11 %



Expression – oblíbená výplň

Typ	Materiál	Délka / šířka oka	Šířka můstku	tl x š x d (mm)	Celková tloušťka takohoku	Hmotnost
TH100	DC01 (ocel)	100 / 35	15	1,5 x 2000 x 1500	14 mm	30,28 kg/ks

Obrázek není ve skutečné velikosti

Průhlednost přibližně 12 %

TQ čtvercová oka – válcovaná

i na E-shopu shop.perfolinea.cz



TQ8F



TQ16F



TQ20 F



TQ30 F



TQ50 F

Typ	Materiál	Délka / šířka oka	Šířka můstku	t l x š x d (mm)	Hmotnost
TQ8F	DC01 (ocel) válcovaný	8 / 7	1,0	1 x 1000 x 2000	4,8 kg/ks
TQ8F	DC01 (ocel) válcovaný	8 / 7	1,0	1 x 1250 x 2500	7,5 kg/ks

Typ	Materiál	Délka / šířka oka	Šířka můstku	t l x š x d (mm)	Hmotnost
TQ14F	DC01 (ocel) válcovaný	14 / 11,4	1,0	1 x 1250 x 2500	4,0 kg/ks
TQ16F	DC01 (ocel) válcovaný	16 / 14	1,5	1 x 1000 x 2000	3,9 kg/ks
TQ16F	DC01 (ocel) válcovaný	16 / 12	1,5	1,5 x 1000 x 2000	5,9 kg/ks

Typ	Materiál	Délka / šířka oka	Šířka můstku	t l x š x d (mm)	Hmotnost
TQ20F	1.4301 (nerez) válcovaný	20 / 15	1,7	1,5 x 1000 x 2000	5,35 kg/ks
TQ20F	DC01 (ocel) válcovaný	20 / 15	1,7	1,5 x 1000 x 2000	5,35 kg/ks
TQ20F	DC01 (ocel) válcovaný	20 / 15	1,7	1,5 x 1250 x 2500	8,34 kg/ks
TQ20F	DX51D (pozink) válcovaný	20 / 17	1,5	1 x 1000 x 2000	4,10 kg/ks
TQ20F	DX51D (pozink) válcovaný	20 / 15	1,7	1,5 x 1000 x 2000	5,90 kg/ks

Typ	Materiál	Délka / šířka oka	Šířka můstku	t l x š x d (mm)	Hmotnost
TQ30F	DC01 (ocel) válcovaný	30 / 23	2,5	2 x 1000 x 2000	6,83 kg/ks
TQ30F	DC01 (ocel) válcovaný	30 / 23	2,5	2 x 1250 x 2500	10,67 kg/ks

Typ	Materiál	Délka / šířka oka	Šířka můstku	t l x š x d (mm)	Hmotnost
TQ50F	DC01 (ocel) válcovaný	50 / 37	4,5	3 x 1000 x 2000	11,5 kg/ks
TQ50F	DC01 (ocel) válcovaný	50 / 37	4,5	3 x 1250 x 2500	17,9 kg/ks

TE kruhová oka – válcovaná



TE5F



TE10F

Typ	Materiál	Délka / šířka oka	Šířka můstku	t l x š x d (mm)	Hmotnost
TE5F	DX51D (pozink) válcovaný	5 / 3,80 (ø2,5)	1,0	0,7 x 1000 x 2000	4,8 kg/ks

Typ	Materiál	Délka / šířka oka	Šířka můstku	t l x š x d (mm)	Hmotnost
TE10F	DX51D (pozink) válcovaný	10 / 7,62 (ø5)	1,4	0,7 x 1000 x 2000	4,1 kg/ks
TE10F	DX51D (pozink) válcovaný	10 / 7,62 (ø5)	1,4	0,7 x 1250 x 2500	6,4 kg/ks
TE10F	DX51D (pozink) válcovaný	10 / 7,62 (ø5)	1,4	1,0 x 1250 x 2500	9,2 kg/ks

TH šestihranná oka – pochozí



TH47

Typ	Materiál	Délka / šířka oka	Šířka můstku	t l x š x d (mm)	Hmotnost
TH47	S235JRG2 (ocel)	šestihran 47 / 13	5	3 x 1000 x 2500	45 kg/ks
TH47	S235JRG2 (ocel)	šestihran 47 / 13	5	3 x 1250 x 1600	36 kg/ks

Výrobní možnosti tahokovu

ZAKÁZKOVÁ VÝROBA
SKLADEM i na E-shopu
shop.perfolinea.cz

Vyrobíme tabule nebo svitky tahokovu z oceli, nerez, mosazi, pozinkovaného plechu, hliníku nebo mědi v různých formátech a tloušťkách.

Vlastní nástrojárna

Disponujeme širokým sortimentem výrobních nástrojů, které si umíme sami vyrobit, brousit a servisovat.

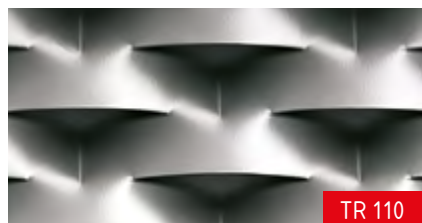
Na zakázku vyrábíme v termínu 1-3 týdnů dle výkresu nebo náčrtu.

Volejte: 469 603 111. Pište: perfolinea@perfolinea.cz.

TR kosočtvercová oka

Kosočtvercová oka jsou u tahokovu nejběžnější. Liší se tloušťkou a šířkou můstků, velikostí uzlů, délkou a šířkou oka.

Velká kosočtvercová oka jsou vhodná a oblíbená pro obklady fasád, plotů a vzdušných zástěn.



Ambrosia TR 110

SKLADEM i E-shop



TR 150

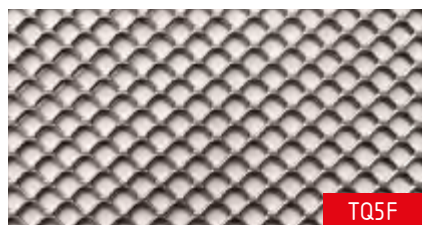
ZAKÁZKOVÁ VÝROBA



TR 250

ZAKÁZKOVÁ VÝROBA

TQ čtvercová oka – válcovaná



TQ5F

□ = 3 mm

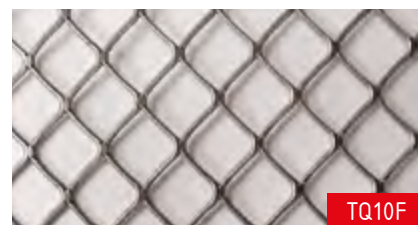
ZAKÁZKOVÁ VÝROBA



TQ8F

□ = 5 mm

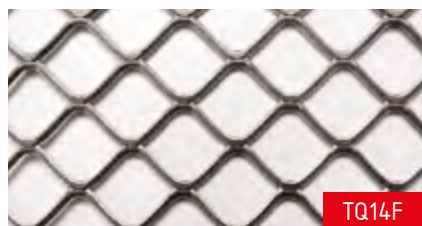
SKLADEM i E-shop



TQ10F

□ = 6 mm

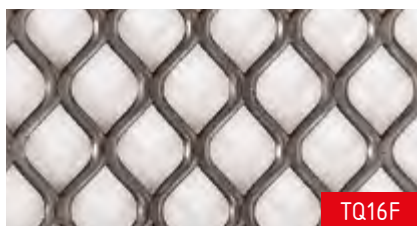
ZAKÁZKOVÁ VÝROBA



TQ14F

□ = 8 mm

SKLADEM i E-shop



TQ16F

□ = 10 mm

SKLADEM i E-shop



TQ20F

□ = 12 mm

SKLADEM i E-shop



TQ50F

□ = 30 mm

SKLADEM i E-shop



TQ60F

□ = 35 mm

ZAKÁZKOVÁ VÝROBA



TQ90F

□ = 50 mm

ZAKÁZKOVÁ VÝROBA

TE kruhová oka – válcovaná

Příklady výrobních možností tahokovu



ø = 2,5 mm

SKLADEM i E-shop



ø = 3,0 mm

ZAKÁZKOVÁ VÝROBA



ø = 5,0 mm

SKLADEM i E-shop



ø = 7,0 mm

ZAKÁZKOVÁ VÝROBA



ø = 8,0 mm

ZAKÁZKOVÁ VÝROBA



ø = 10,0 mm

ZAKÁZKOVÁ VÝROBA

TH šestihranná oka – pochozí účely



TH47

SKLADEM i E-shop



TH130

ZAKÁZKOVÁ VÝROBA

TD – dekorativní oko



TD dvojočko

SKLADEM i E-shop



TD rybí šupina

SKLADEM i E-shop

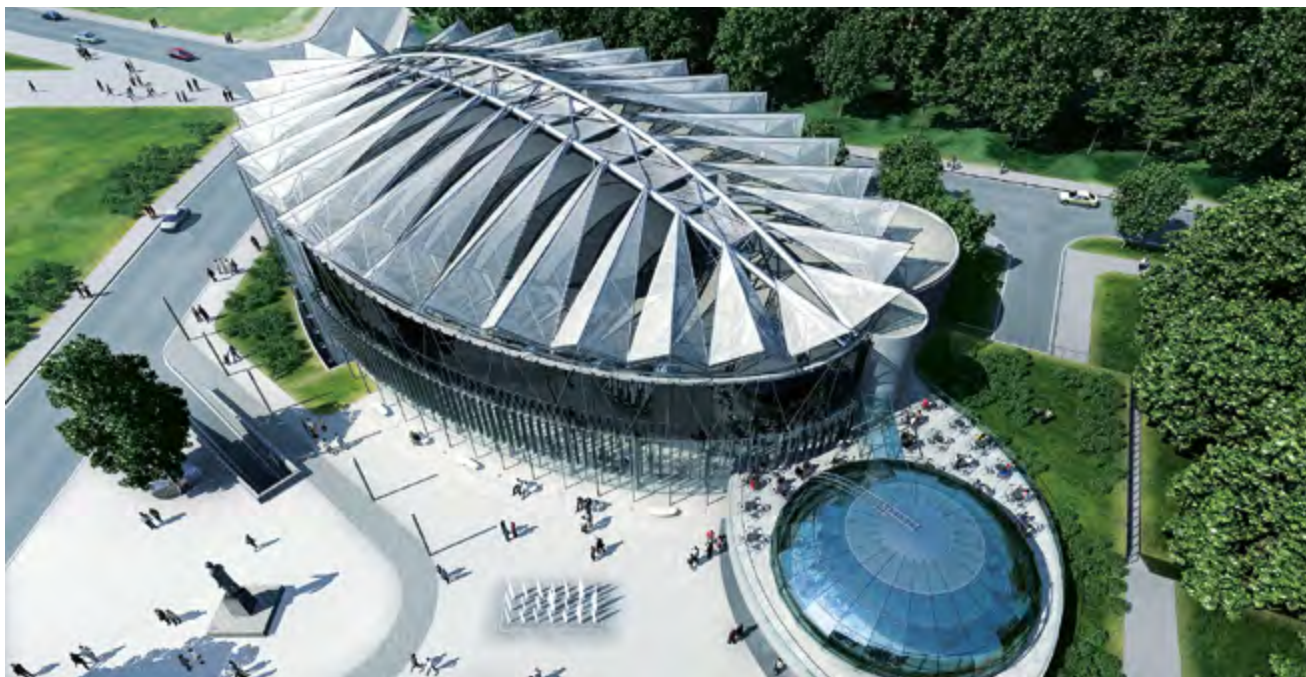
Typ	Materiál	Délka / šířka oka	Šířka můstku	tl x š x d (mm)	Hmotnost
TD dvojočko	S235 (ocel)	120 / 65 30 / 18	4 mm	4 x 1250 x 2000	13,20 kg / ks
TD rybí šupina	S235 (ocel)	150 / 50	4 mm	4 x 1250 x 2000	13,20 kg / ks

Použití tahokovu

Tahokov PERFO LINEA díky své pevnosti a jedinečnému optickému vzhledu nachází široké uplatnění v moderní architektuře ve strojírenství, v zemědělství, dopravě a stavebnictví.

Standardní tahokov PERFO LINEA vhodný pro výrobu různých druhů filtrů, sítěk a ochranných mřížek.

Dekorativní tahokov PERFO LINEA nachází své místo v originálních návrzích interiérů a exteriérů, kde je používán na fasády, dělicí stěny, průmyslové pohledy, zástěny či výplně balkonů a zábradlí. Je využíván i ve světě umění.



dekorativní kryt střechy z tahokovu dle návrhu Ing. Arch. Evy Jiříčné



brány a branky



Trojský most v Praze



představná fasáda z tahokovu - nákupní centrum Nisa Liberec



lemovací profil WG 30x30

Rošty a schodišřové stupně

Ocelové rošty a schodišřové stupně se vyznačují svojí nízkou hmotností, variabilitou provedení, vysokým procentem volné plochy, čímž minimálně zabraňují prostupu světla a vzduchu. Vyrobit

je lze v provedení lisované, svařované a s možností protiskuzové úpravy. Trochu odlišné jsou rošty a stupně z tahokovu – viz dále. Nejběžnějším materiálem pro výrobu je ocel žárově zinkovaná

nebo surová. V poslední době stoupá poptávka po nerez, ať už přírodním, mořeném či leštěném. Dodávat je možno i rošty a schody vyrobené z kompozitních materiálů.

TYPY

• lisované

a) rošty viz strana 30

b) schodišřové stupně viz strana 31

• svařované

a) rošty viz strana 32

b) schodišřové stupně viz strana 32

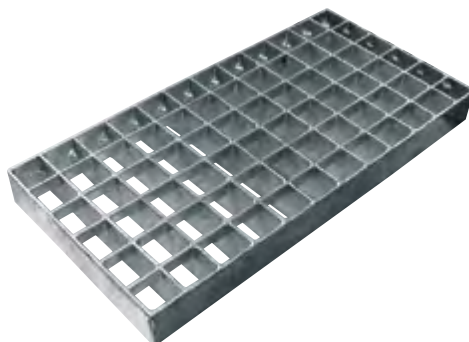
• z tahokovu

a) rošty viz strana 33

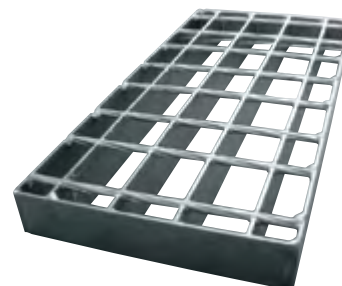
b) schodišřové stupně viz strana 34

• z kompozitů

Podlahové rošty z kompozitních materiálů jsou lehké, bezúdržbové, pevné a pružné, absolutně korozivzdorné s neomezenou životností. Kompozit je vyroben ze směsi pryskyřice a skelného vlákna. Nemusí se svařovat ani povrchově upravovat. Rošty z kompozitních materiálů lze použít zejména pro podlahy, pochůzní plochy a rampy, nástupiště, schodišřové dílce v energetickém, chemickém či v potravinářském průmyslu a zemědělství.



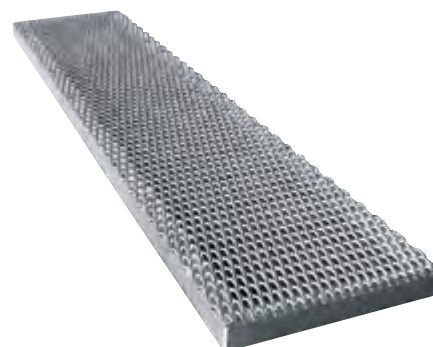
rošt lisovaný (páska-páska)



rošt svařovaný (páska-drát)



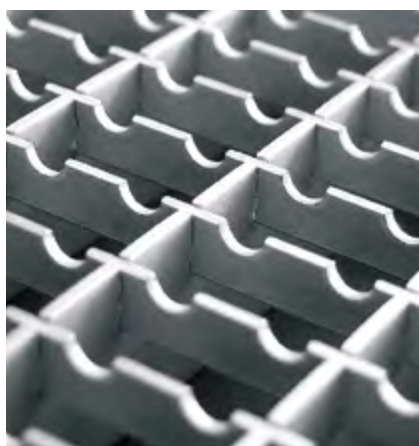
rošt/stupeň z kompozitních materiálů



rošt z tahokovu

Výrobní tolerance dle normy RAL GZ 638.

MATERIÁLY, ZE KTERÝCH VYRÁBÍME ROŠTY A SCHODIŠŘOVÉ STUPNĚ



rošt nerezový – protiskuz jednostranný

• Konstrukční ocel (S235)

Rošty a schodišřové stupně se z oceli dodávají

Nejběžněji žárově zinkované

V surovém stavu,
bez povrchové úpravy

Žárově zinkované
s práškovou barvou dle RAL

• Nerezová ocel, nejčastěji 1.4301 (popřípadě na vyžádání 1.4571)

Nerez zaručuje dlouhou životnost.

Přírodní nerez doporučujeme povrchově upravit. Je vhodný pro zákazníky, kteří tento polotovár dále výrobně upravují – řezáním, svařením apod.

Mořený nerez je opatřen ochrannou vrstvou proti oxidaci. Má matný vzhled (šedo-stříbrný).

Leštěný nerez je designový.

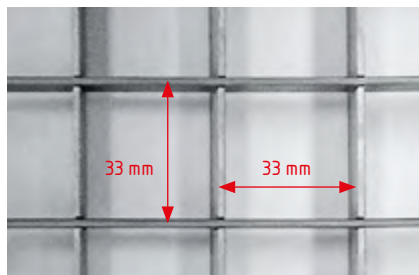
Mořený leštěný nerez dosahuje až zrcadlového lesku.

Nejběžnější typy ok

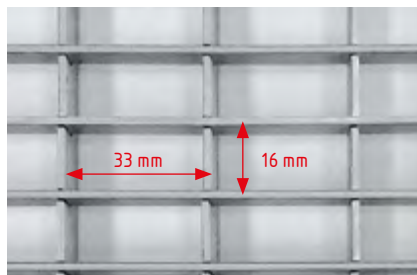
ZAKÁZKOVÁ VÝROBA
SKLADEM i na E-shopu
shop.perfolinea.cz

Snímky jsou pouze ilustrační, nikoli ve skutečné velikosti. **Vyrábíme na zakázku** jak z oceli, tak nerezových materiálů.

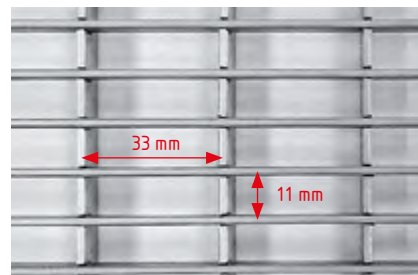
Lisované



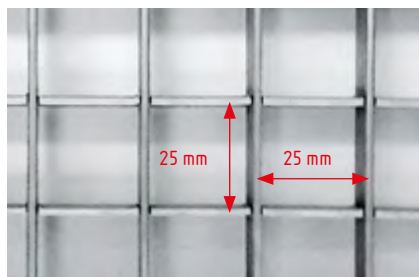
rozměr 33 x 33 mm **SKLADEM** i E-shop



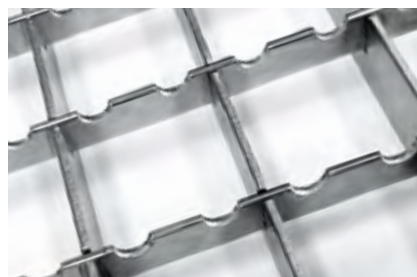
rozměr 33 x 16 mm



rozměr 33 x 11 mm, vhodné i pro dámskou obuv



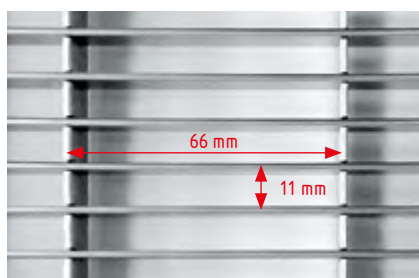
rozměr 25 x 25 mm



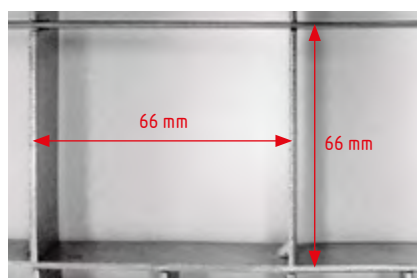
protiskluz jednostranný



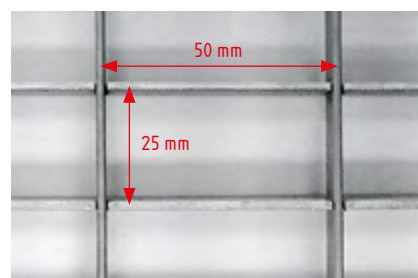
protiskluz oboustranný



rozměr 66 x 11 mm

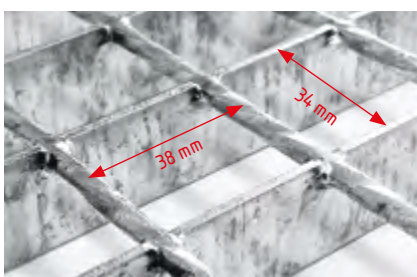


rozměr 66 x 66 mm



rozměr 50 x 25 mm

Svařované



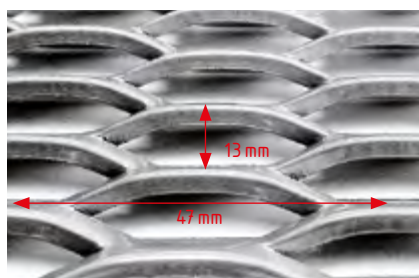
rozměr 34 x 38 mm **SKLADEM** i E-shop



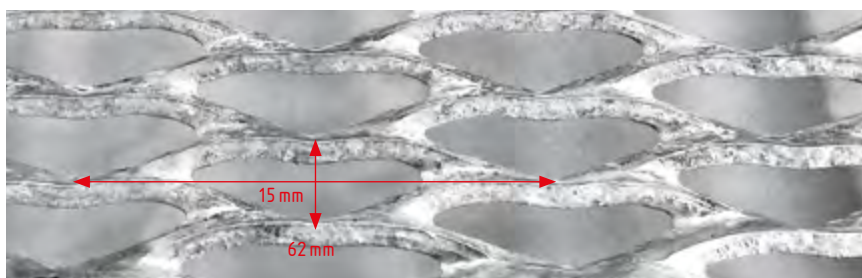
s protiskluzem

Z tahokovu – pochozí a zátěžové

Vhodné i pro dámskou obuv.



rozměr 47 x 13 mm



rozměr 62 x 15 mm – žárově zinkovaný

Technická specifikace

TVARY ROŠTŮ

Běžně se používají pravoúhlé, šikmé či s obloukovými výřezy. Zhotovit je lze i dle individuálního přání zákazníka. Doporučujeme přiložit výkres či náčrtek. Příklady atypických tvarů jsou uvedeny na straně 29.

NOSNÁ KONSTRUKCE

Většinou ocelová nebo betonová konstrukce, na níž jsou rošty ukotveny.

NOSNÉ PÁSKY

Jsou to rovnoběžné pásky přenášející zatížení. Musí být uloženy v minimální délce 30 mm na obou koncích na nosné konstrukci, viz schéma vpravo.

VELIKOST OKA

Osový rozměr mezi dvěma sousedními nosnými a dvěma výplňovými páskami.

NOSNÁ DÉLKA ROŠTU

Jedná se o vnější rozměr roštu ve směru nosných pásek i v případě, je-li menší než šířka roštu.

ŠÍŘKA ROŠTU

Šířka roštu, která není nosná, se měří ve směru výplňových pásek.

VÝPLŇOVÉ PÁSKY

Pásky v průřezu například 10 x 2 mm / ϕ 4,7 mm zajišťují svislou polohu a stabilitu nosných pásek.

LEMOVACÍ PÁSKA

Obvod roštu je vyztužen a lemován páskou z pásové oceli, zpravidla s průřezem shodným s nosným páskou.

NÁŠLAPNÁ HRANA

Jedná se o první / přední, speciálně vyztužený tvarový profil stupně a podesty schodiště. Horní plocha je opatřena protiskluzovou úpravou.

BOČNICE STUPNĚ

Jednotlivé stupně jsou přišroubovány k nosné konstrukci schodiště (schodnicím) bočnicemi, neboli přírubami vyrobenými z ploché oceli.

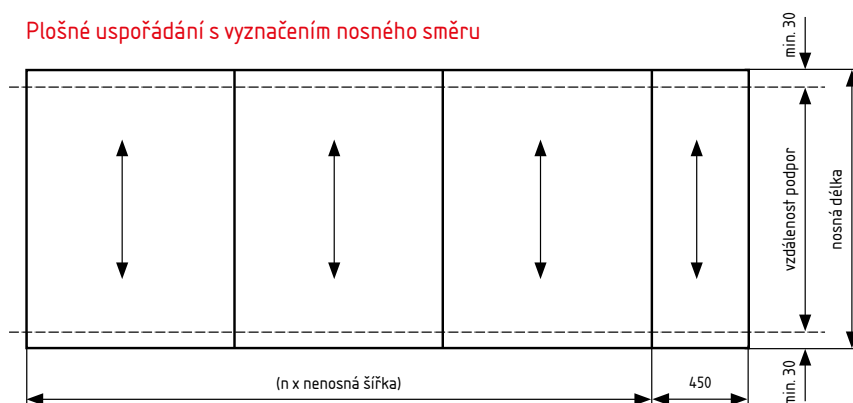
PROTISKLUZ JEDNOSTRANNÝ

Účinnou jednosměrnou protiskluzovou úpravu roštu zajišťují speciální výřezy na výplňových páskách (foto strana 27).

PROTISKLUZ OBOUSTRANNÝ

Obousměrnou protiskluzovou úpravu roštu zajišťují speciální výřezy na výplňových páskách a nosných páskách (strana 27).

Plošné uspořádání s vyznačením nosného směru



Uchycení roštu > spojovací díly

Nejpoužívanější způsob uchycení roštů na nosnou konstrukci s profily s vodorovnou přírubou je pomocí spojovacích dílů - viz dále.

K uchycení roštů lze též použít méně doporučený montážní svarový spoj. U pozinkovaných roštů je nutno zinek před vařením

v místě svaru odstranit a po svaření použít k opravě zinkový nátěr.

Toto schéma neplatí pro rošty z tahokovu.

Detail uchycení roštu spojovacím dílem - doporučujeme

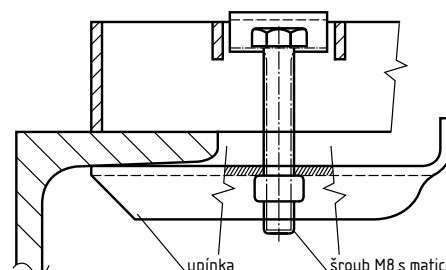
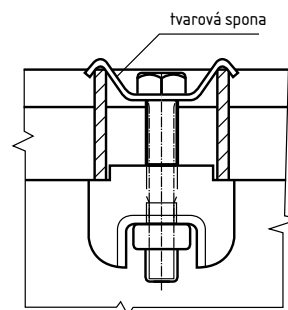
Materiál - nerez (1.4301 = 17 240)

Spojovací komplet je dodáván v přírodním provedení. Doporučený počet spojovacích dílů jsou čtyři kusy na jeden rošt. Další informace poskytne obchodní manažer.

Materiál - konstrukční ocel (S235 = 11375))

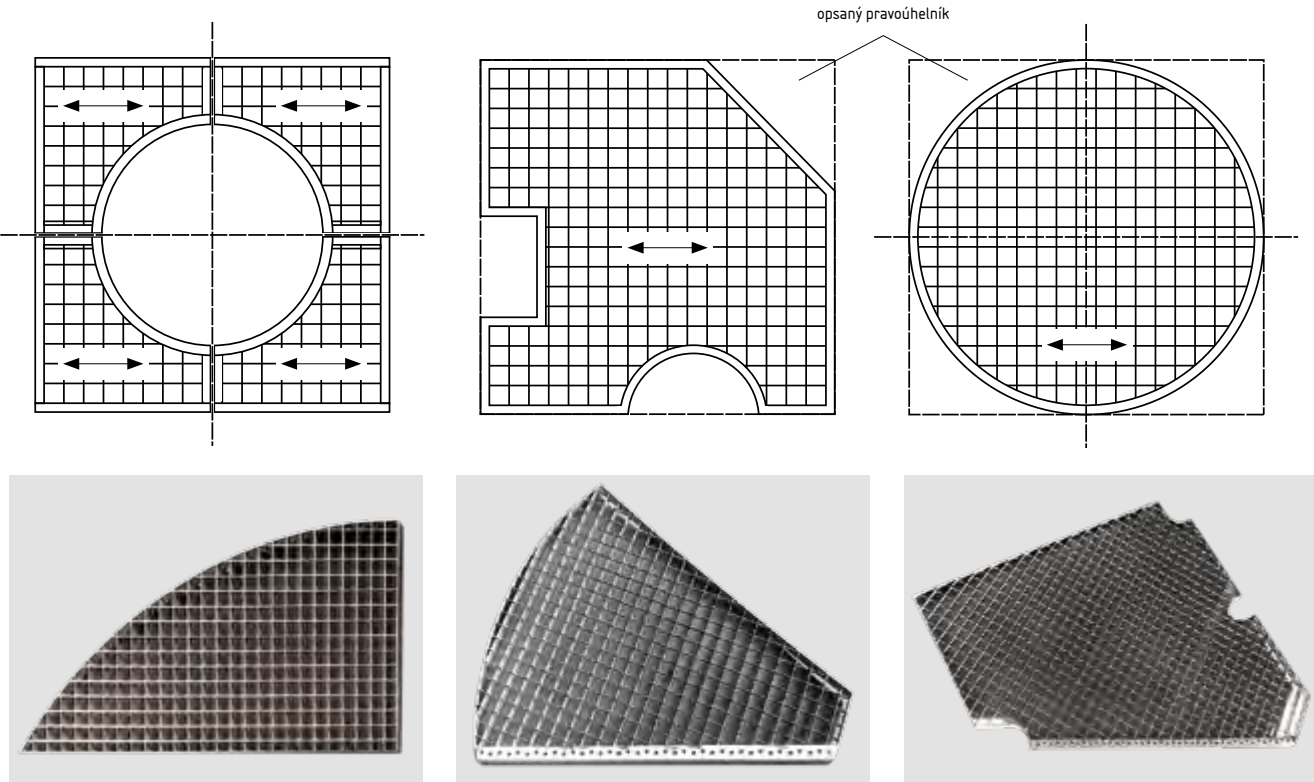
Spojovací komplet zahrnuje: horní tvarovou sponu, spodní upínku s nosem, spojovací šroub a matici.

Komplet je pozinkovaný. Je vhodný pro rošty v provedení surovém i žárově zinkované.



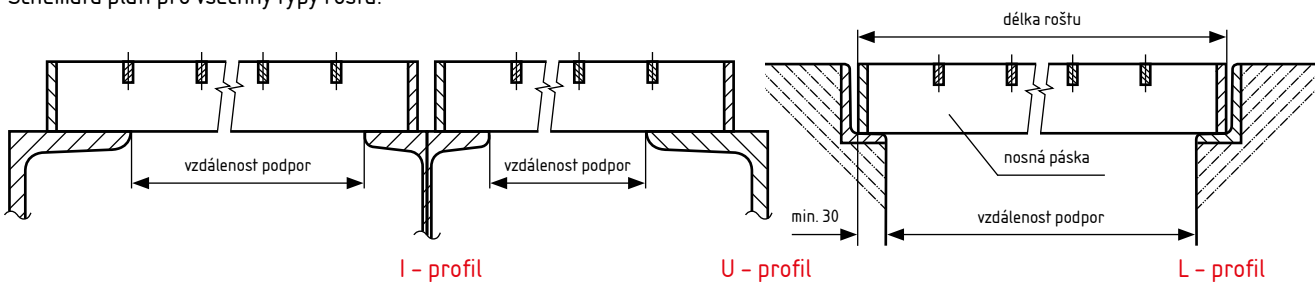
Zakázková výroba – atypické tvary

Zde jsou uvedeny některé příklady tvarů roštů s úkoly a výřezy pro trubkové a jiné vedení apod. Pro takto upravené rošty je třeba objednavku doplnit výkresem nebo náčrtem. Atypické tvary je možné vyrobit pro všechny typy roštů a schodiškových stupňů jak z oceli, tak nerez.



Uložení na nosné konstrukci > příklady

Schématata platí pro všechny typy roštů.



Statika

Vzdálenost podpor

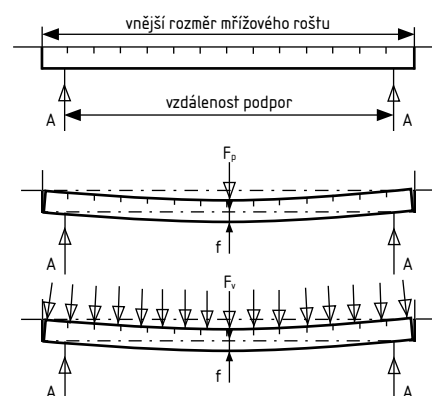
Zpravidla je mřížový rošt považován za nosník o jednom poli.
Pro dimenzování je relevantní světlá vzdálenost podpor.

MINIMÁLNÍ DÉLKA DOSEDU = VÝŠKA ROŠTU, ALE MINIMÁLNĚ 30 MM.

Zatížení/plocha zatížení

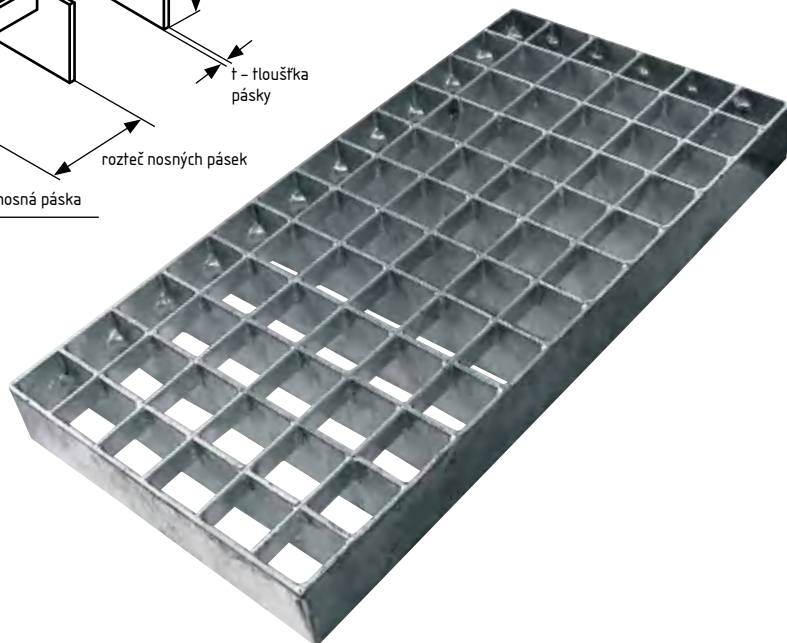
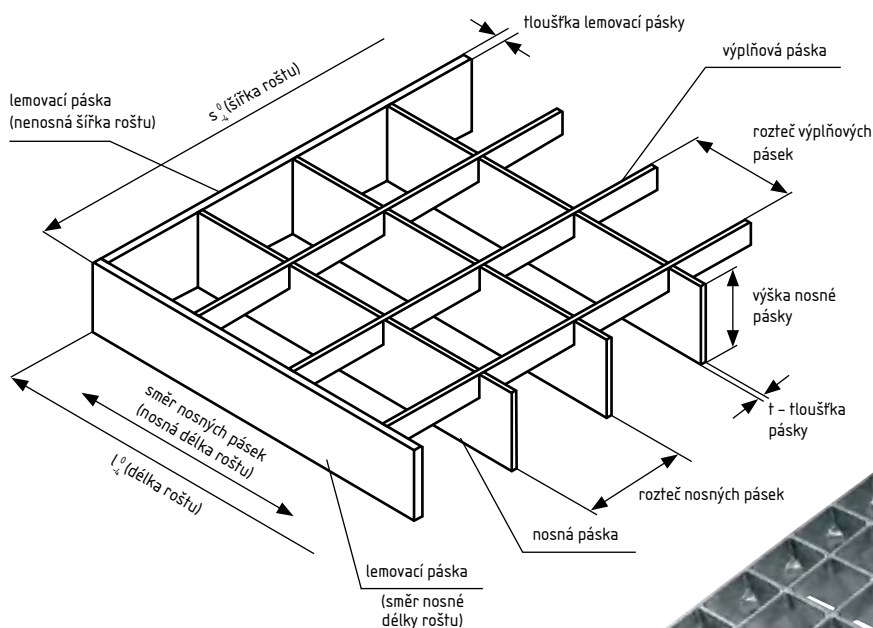
Je plocha, na kterou působí definované zatížení, např.
u pojezdných mřížových roštů dotyková plocha jednoho kola.

Legenda	F_v plošné zatížení (kN/m ²)
A podpora	f průhyb (mm)
F_p bodové zatížení (kN)	



Dle tabulky únosností strana 35, 36.

Lisované > rošty



KONSTRUKCE

Charakteristickým rysem konstrukce lisovaného roštu je vystřížení speciální tvarové drážky se zámkem do nosné pásky. Pod vysokým tlakem se do drážek zalisují výplňové pásky, které drží svislou polohu a stabilitu nosných pásek a umožňují rovnoměrné rozložení zatížení roštů. Po obvodě jsou přivařeny lemovací pásky. Konstrukce lisovaných roštů vychází z norem ČSN EN 732611 a DIN 24537.

Skladové pozice > lisovaných roštů

Jedná se o příklady skladových položek, které jsou v našich prodejních skladech v Chrudimi a v Prostějově k okamžitému odběru. V podobném sortimentu držíme skladem i svařované rošty a schodišřové stupně.

ROŠTY

Velikost oka: 33 x 33 mm

Nosná páska: 30 x 2/30 x 3* mm

Povrchová úprava: žárový zinek

Nejčastěji vyráběné typy pochozích lisovaných roštů

Výrobní možnosti	ocel jakost S235 (11 375)						ocel jakost 1.4301 (17240)			
	nosná páska (rozměr v mm)									
oko (mm)	20 x 2	25 x 2	30 x 2	30 x 3	40 x 2	40 x 3	20 x 2	25 x 2	30 x 2	40 x 2
25 x 25,0	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
33 x 11,0	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
33 x 16,5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
33 x 33,0	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Skladové položky lisovaných roštů

Pol.	Délka x šířka (mm)	Hmotnost (kg)
1	400 x 1000	8,7
2	500 x 1000	10,9
3	600 x 1000	13,0
4	700 x 1000	15,2
5	800 x 1000	17,4
6	900 x 1000	19,5
7	1000 x 1000	21,7
8	1100 x 1000*	32,3
9	1200 x 1000*	35,2
10	1000 X 1000 (surový)	21,0

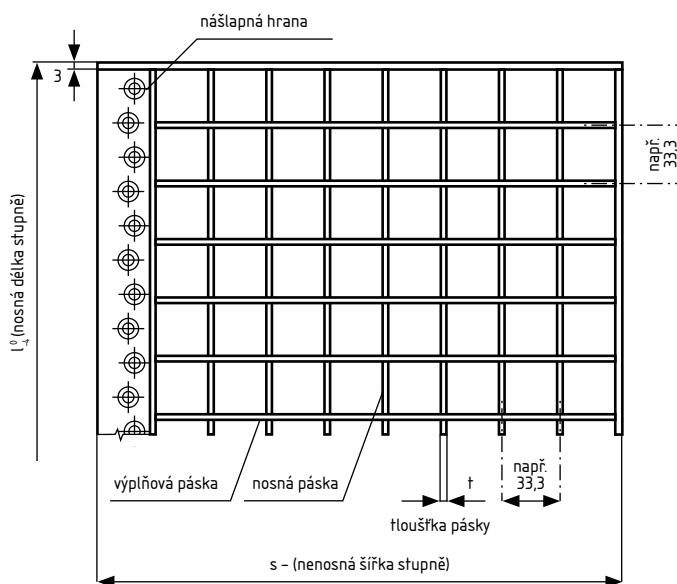
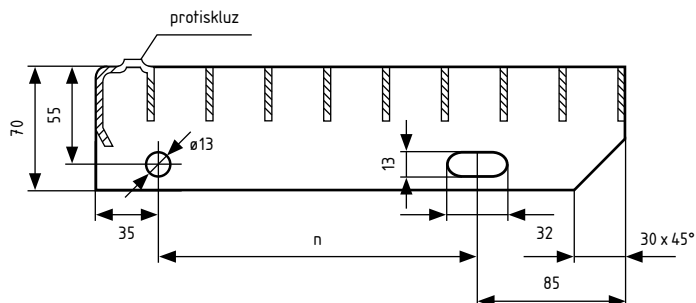
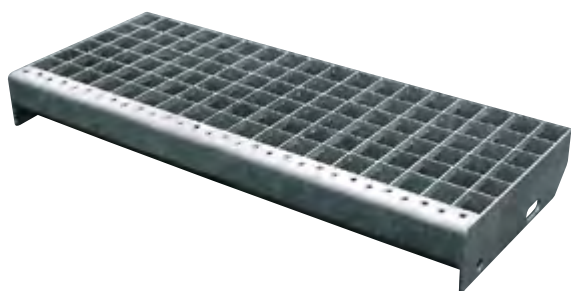
Možný je širší sortiment dle potřeb zákazníka, včetně zátěžových (pouze S235).

Lisované > schodišřové stupně

Lisované schodišřové stupně jsou tvořeny mřížovým ocelovým rošřem. Nášlapná hrana je vyztužená speciálním profilem s protiskluzovou úpravou s dvouřadým děrováním.

Lisované schodišřové stupně odpovídají normě DIN 24531.

Schodišřové stupně se upevňují do konstrukce schodů za bočnice stupně, která je připravena pro uchycení 2 x 2 šrouby M12 (viz obrázky níže).



Nejčastěji odebírané typy lisovaných schodišřových stupňů

SKLADEM
i E-shop

l - délka (mm)	s - šířka (mm)	h x t - průřez nosné pásky (mm)	n - rozteč upínacích otvorů (mm)	kg - váha
600	240	30 x 2	120	4,9
	270	30 x 2	150	5,4
800	240	30 x 2	120	6,1
	270	30 x 2	150	6,7
1000	240	35-40 x 2	120	6,9
	270	35-40 x 2	150	7,7
1200	240	40 x 2	120	8,9
	270	40 x 2	150	9,9

Dodáváme širší sortiment, více informací Vám poskytne obchodní manažer, tel. 469 603 108.

Svařované > rošty

Svařované ocelové rošty jsou díky svaření všech křížových bodů pevné, proti zkrutu velmi odolné mřížové konstrukce s možností optimálního rozložení zatížení.

Rošty jsou vyráběny z konstrukční oceli (S235). Proti korozi je lze chránit žárovým zinkováním. Lemovány jsou ocelovou páskou. Jako výztuha ocelového roštu jsou pod

vysokým tlakem zalisovány a navařeny elektrickým odporem výplňové pruty z krouceného drátu. Rozměrové tolerance a výroba je v souladu s platnými technickými normami.

POUŽITÍ

Za předpokladu odpovídajícího nadimenzování jsou ocelové svařované rošty vhodné jako pojezdové. Využívají se především v průmyslových či stavebních objektech.

Rozměry nosného profilu:
od 25 x 2 do 50 x 5 mm
Základní oko – 34 x 38 mm

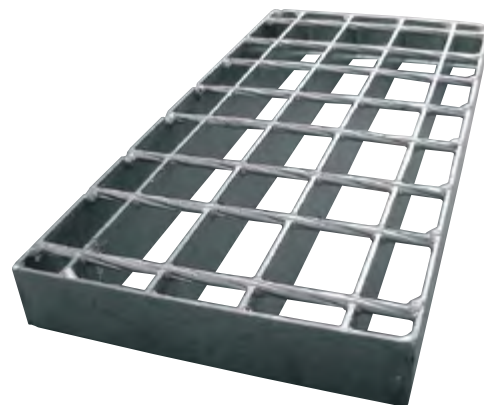
Výrobní možnosti
Nosná délka pásky: 3050 mm
Nenosná šířka drátu: 1000 mm

Výrobní tolerance dle normy RAL GZ 638.

SKLADOVÉ položky svařovaných roštů

Položky	Délka x šířka (mm)
1	400 x 1000
2	500 x 1000
3	600 x 1000
4	700 x 1000
5	800 x 1000
6	900 x 1000
7	1000 x 1000
8	1200 x 1000
9	1500 x 1000

SKLADEM i E-shop



Svařovaný ocelový rošt s nosnou páskou a krouceným drátem.

Svařované > schodišřové stupně

Svařované schodišřové stupně jsou vybaveny profily, postranními lemy s předvrtanými

otvory pro uchycení na ocelové konstrukci a nášlapnou hranou s dvouřadým děrováním.

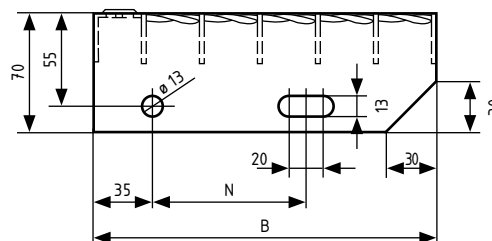
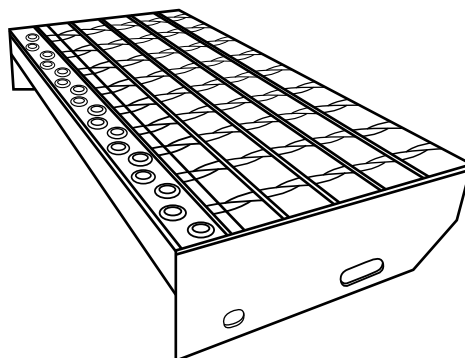
Základní oko: 34 x 38 mm

Připustná síla působící usprostřed stupně na ploše 100 x 100 mm je 1500 N, při maximálním průhybu 1 / 300 světlé rozteče nejvýše však 6 mm.

Nejčastěji odebírané typy svařovaných schodišřových stupňů

Délka (mm)	Šířka (mm)	Nosná pásky / síta	n	Váha / kus kg
600	240	30 / 2	120	4,0
	270	30 / 2	150	4,5
800	240	30 / 2	120	5,1
	270	30 / 2	150	5,7
1000	240	30 / 3	120	7,9
	270	30 / 3	150	8,9
1200	240	40 / 2	120	8,7
	270	40 / 2	150	9,7

SKLADEM i E-shop



Tahokovové podlahové rošty jsou svařence tvořené tahokovem, mřížovým roštem a lemem. Lem je vyšší než samotný nosný rošt a tím kryje ostré nebo nevzhledné okraje tahokovu.

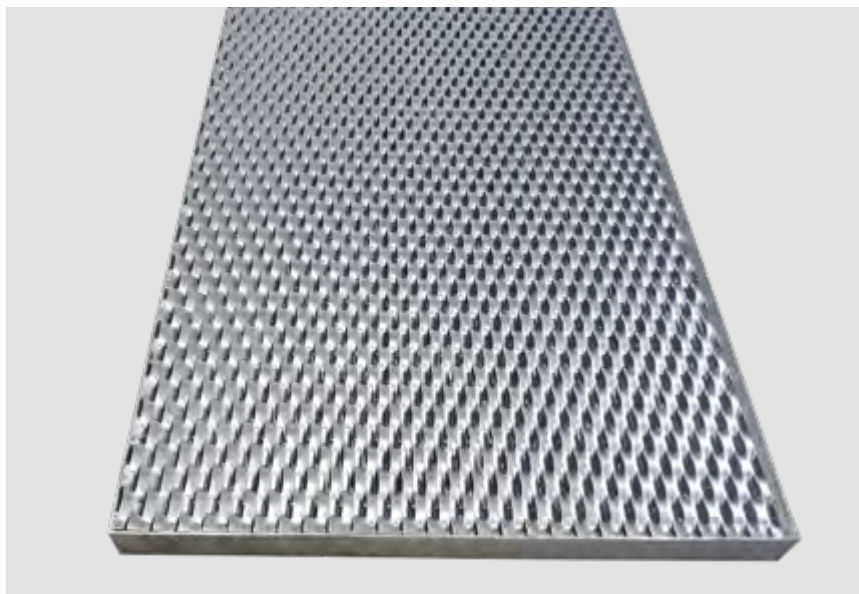
Tyto rošty jsou vyráběny z konstrukční oceli (S235, DD11) nebo nerezové oceli (1.4301, 1.4404, 1.4571).

Ocelové provedení se zpravidla žárově zinkuje dle ČSN EN ISO 1461.

Nerezové rošty mohou být v provedení přírodní, mořené nebo leštěné.

Maximální rozměry roštů jsou 2000 x 1500 mm nebo 1500 x 2000 mm. Ve speciálních případech lze vyrobit i větší formáty.

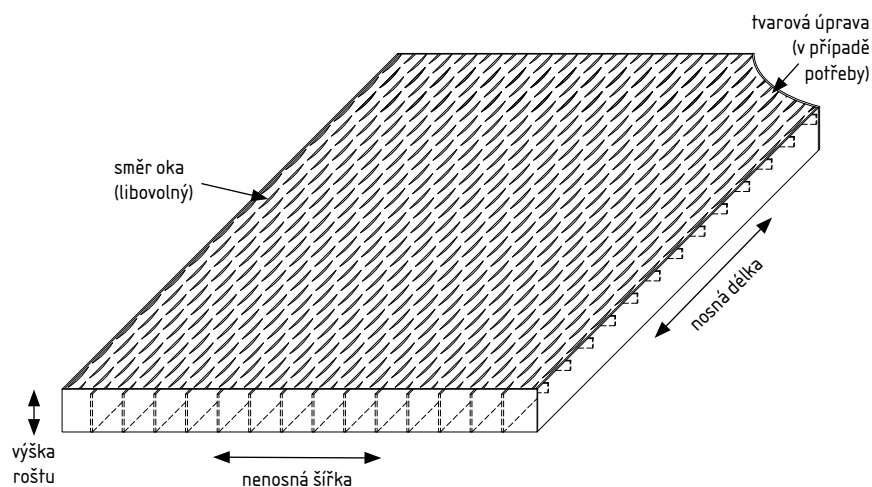
Výrobní tolerance dle normy RAL GZ 638.



Tahokovový podlahový rošt

POUŽITÍ

Tahokovové rošty a stupně jsou vhodné pro polyfunkční interiérové a exteriérové pochůzné lávky, přechody a protipožární schodiště. Zaručují výborný protiskluzový účinek a zároveň účinně brání zapadnutí dámského podpatku.



Při řešení návrhu realizací je třeba zohledňovat nosný směr roštů a stupňů a také směr polohy ok tahokovu.

Výhodou tohoto výrobku je možnost velké variability.

Požadavky na nosnost roštů a schodišťových stupňů, použití druhů pochůzných tahokovů a provedení povrchových úprav bude vždy součástí konzultace při tvorbě konkrétní zakázky.

U tohoto typu výrobku je možnost zhotovení velkého množství druhů tahokovu, bočnic, nášlapných hran a tvarových dílů.

Z tahokovu > tahokovové stupně

ZAKÁZKOVÁ
VÝROBA

Tahokovové schodišřové stupně jsou svařence tvořené tahokovem, mřížovým rošřtem, nášlapnou hranou, montážními bořnicemi a lemem.

Lem a bořnice jsou vyšší než samotný nosný rošřt a řím kryjí ostré nebo nevzhledné okraje tahokovu.

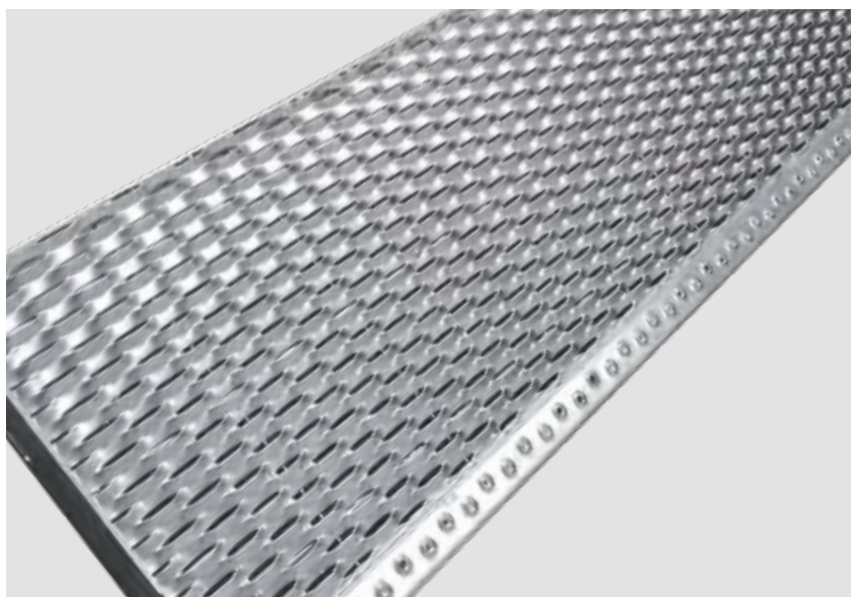
Tyto stupně jsou vyráběny z konstrukční oceli (S235, DD11) nebo nerezové oceli (1.4301, 1.4404, 1.4571)

Ocelové provedení se zpravidla řárově zinkuje dle řSN EN ISO 1461.

Nerezové stupně mohou řít v provedení řřirodní, mořené nebo lešřřené.

Maximální rozměry stupňů jsou 1300 x 305 mm. Standardní vyráběné řřířky jsou 240 mm, 270 mm a 305 mm. Ve speciálních řřípadech lze vyrobit i větší formáty.

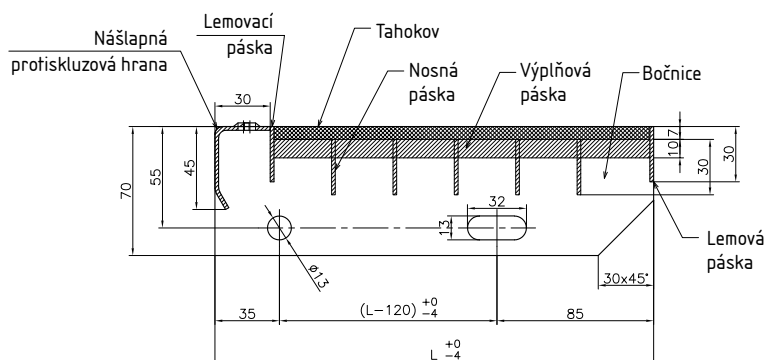
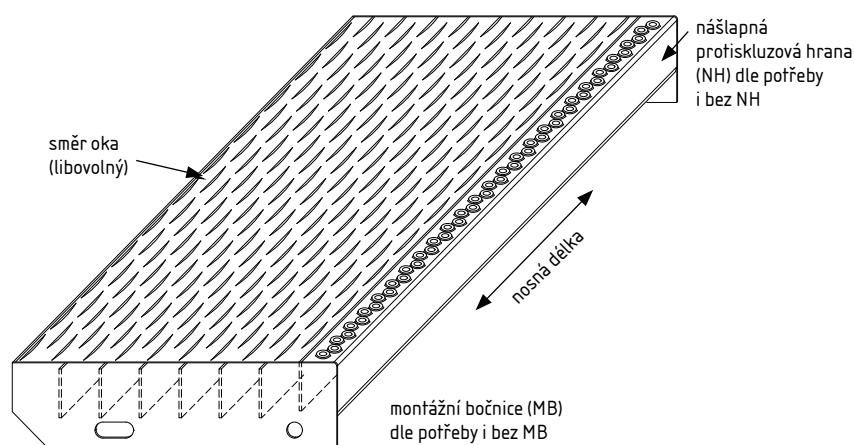
Výrobní tolerance dle normy RAL GZ 638.



Tahokovový schodišřový stupeň

POUŽITÍ

Tahokovové rošřty a stupně jsou vhodné pro polyfunkční interiérové a exteriérové pochůzně lávky, řřechody a protipořžární schodišřř. Zaručují výborný protiskluzový řříinek a řárově řřinně řřání zapadnutí řřámského podpatku.



Při řřešení návrhu realizací je řřetřeba zohledňovat nosný směř rošřřů a stupňů a také směř polořění ok tahokovu.

Výhodou tohoto výrobku je možnost velké variability.

Požadavky na nosnost rošřřů a schodišřřových stupňů, použití druhu pochozřřích tahokovů a provedení povrchových řřprav bude řřvždy součastí konzultace při tvorbě konkrétní zakázky.

U tohoto typu výrobku je možnost zhotovení velkého množství druhů tahokovu, bořnic, nášlapných řřran a tvarových řřdířř.

Únosnosti lisovaných roštů > rozteč nosných pásek 25 mm

Únosnosti jsou zpracovány pro roztečný modul 25 mm a 33,3 mm, pro zatížení spojitě (Fv) a zatížení osamělou silou (Fp), která působí v nejnepříznivějším místě, tzn. uprostřed roštu na plochu 200 x 200 mm. Odpovídající průhyby jsou dány hodnotami fv, eventuelně fp.

Základní údaje

Hodnoty uvedené v tabulkách platí pro rošty vyrobené z oceli pevnostní třídy S 235 (dříve pevnostní řada 37) a jsou stanoveny pro výpočtovou pevnost $R_d = 210$ MPa.

Pro rošty z oceli 1.4301 (17240) je nutno hodnoty únosnosti redukovat vynásobením koeficientem 0,9.

V únosnosti není zohledněna vlastní hmotnost roštu, je jí tedy nutno zahrnout do celkového zatížení roštu.

Nosná páska h x t (mm)	Sledovaná veličina	Vzdálenost podpor IN (mm)						
		200	300	400	500	600	700	800
30 x 2	Fv	350,00	155,56	87,50	56,00	38,89	28,57	21,88
	fv	0,30	0,80	1,30	2,10	3,00	4,10	5,30
	Fv'						24,49	16,41
	Fp	17,50	8,75	5,83	4,38	3,50	2,92	2,50
	fp	0,30	0,70	1,30	1,90	2,70	3,70	4,70
	Fp'						2,78	2,11
30 x 3	Fv	525,00	233,33	131,25	84,00	58,33	42,86	32,81
	fv	0,30	0,80	1,30	2,10	3,00	4,10	5,30
	Fv'						36,73	24,61
	Fp	26,25	13,13	8,75	6,56	5,25	4,38	3,75
	fp	0,30	0,70	1,30	1,90	2,70	3,70	4,70
	Fp'						4,18	3,17
40 x 2	Fv	686,00	304,89	171,50	109,76	76,22	56,00	42,88
	fv	0,20	0,50	1,00	1,50	2,10	2,90	3,80
	Fv'							
	Fp	34,30	17,15	11,43	8,58	6,86	5,72	4,90
	fp	0,20	0,50	0,90	1,40	2,00	2,60	3,40
	Fp'							
40 x 3	Fv	1029,00	457,33	257,25	106,64	114,33	84,00	64,31
	fv	0,20	0,50	1,00	1,50	2,10	2,90	3,80
	Fv'							
	Fp	51,45	25,73	17,15	12,86	10,29	8,58	7,35
	fp	0,20	0,50	0,90	1,40	2,00	2,60	3,40
	Fp'							
Nosná páska h x t (mm)	Sledovaná veličina	Vzdálenost podpor IN (mm)						
		900	1000	1100	1200	1300	1400	1500
30 x 2	Fv	17,28	14,00	11,57	9,72	8,28	7,14	6,22
	fv	6,80	8,30	10,10	12,00	14,10	16,30	18,80
	Fv'	11,52	8,40	6,31	4,86	3,82	3,06	2,49
	Fp	2,19	1,94	1,75	1,59	1,46	1,35	1,25
	fp	5,90	7,30	8,70	10,30	12,10	13,90	15,90
	Fp'	1,66	1,34	1,10	0,92	0,79	0,68	0,59
30 x 3	Fv	25,93	21,00	17,36	14,58	12,43	10,71	9,33
	fv	6,80	8,30	10,10	12,00	14,10	16,30	18,80
	Fv'	17,28	12,60	9,47	7,29	5,74	4,59	3,73
	Fp	3,28	2,92	2,63	2,39	2,19	2,02	1,88
	fp	5,90	7,30	8,70	10,30	12,10	13,90	15,90
	Fp'	2,49	2,01	1,65	1,39	1,18	1,01	0,88
40 x 2	Fv	33,88	27,44	22,68	19,06	16,24	14,00	12,20
	fv	4,80	6,00	7,20	8,60	10,10	11,70	13,40
	Fv'	31,62	23,05	17,32	13,34	10,49	8,40	6,83
	Fp	4,29	3,81	3,43	3,12	2,86	2,64	2,45
	fp	4,20	5,20	6,20	7,40	8,60	10,00	11,40
	Fp'		3,67	3,02	2,53	2,16	1,86	1,61
40 x 3	Fv	50,81	41,16	34,02	28,58	24,36	21,00	18,29
	fv	4,80	6,00	7,20	8,60	10,10	11,70	13,40
	Fv'	47,33	34,57	25,98	20,01	15,74	12,60	10,24
	Fp	6,43	5,72	5,15	4,68	4,29	3,96	3,68
	fp	4,20	5,20	6,20	7,40	8,60	10,00	11,40
	Fp'		5,51	4,54	3,80	3,23	2,78	2,42

Únosnosti lisovaných roštů > rozteč nosných pásek 33 mm

Únosnosti lisovaných roštů jsou **prakticky shodné** s únosností svařovaných roštů s roztečí 34 mm.

Nosná páska h x t (mm)	Sledovaná veličina	Vzdálenost podpor lN (mm)						
		200	300	400	500	600	700	800
30 x 2	Fv	262,53	116,68	65,63	42,00	29,17	21,43	16,41
	fv	0,30	0,80	1,30	2,10	3,00	4,10	5,30
	Fv'						18,37	12,31
	Fp	15,75	7,88	5,25	3,94	3,15	2,63	2,25
	fp	0,30	0,70	1,30	1,90	2,70	3,70	4,70
	Fp'						2,51	1,90
30 x 3	Fv	393,79	175,02	98,45	63,01	43,75	32,15	24,61
	fv	0,30	0,80	1,30	2,10	3,00	4,10	5,30
	Fv'						27,55	18,46
	Fp	26,63	11,81	7,88	5,91	4,73	3,94	3,38
	fp	0,30	0,70	1,30	1,90	2,70	3,70	4,70
	Fp'						3,76	2,85
40 x 2	Fv	514,55	228,69	128,64	82,33	57,17	42,00	32,16
	fv	0,20	0,50	1,00	1,50	2,10	2,90	3,80
	Fv'							
	Fp	30,87	15,44	10,29	7,72	6,17	5,15	4,41
	fp	0,20	0,50	0,90	1,40	2,00	2,60	3,40
	Fp'							
40 x 3	Fv	771,83	343,03	192,96	123,49	85,76	63,01	48,24
	fv	0,20	0,50	1,00	1,50	2,10	2,90	3,80
	Fv'							
	Fp	46,31	23,15	15,44	11,58	9,26	7,72	6,62
	fp	0,20	0,50	0,90	1,40	2,00	2,60	3,40
	Fp'							
Nosná páska h x t (mm)	Sledovaná veličina	Vzdálenost podpor lN (mm)						
		900	1000	1100	1200	1300	1400	1500
30 x 2	Fv	12,96	10,50	8,68	7,29	6,21	5,36	4,67
	fv	6,80	8,30	10,10	12,00	14,10	16,3	18,80
	Fv'	8,64	6,30	4,73	3,65	2,87	2,30	1,87
	Fp	1,97	1,75	1,58	1,43	1,31	1,21	1,13
	fp	5,90	7,30	8,70	10,30	12,10	13,90	15,90
	Fp'	1,49	1,20	0,99	0,83	0,71	0,61	0,53
30 x 3	Fv	19,45	15,75	13,02	10,94	9,32	8,04	7,00
	fv	6,80	8,30	10,10	12,00	14,1	16,30	18,80
	Fv'	12,96	9,45	7,10	5,47	4,30	3,44	2,80
	Fp	2,95	2,63	2,36	2,15	1,97	1,82	1,69
	fp	5,90	7,30	8,70	10,30	12,1	13,90	15,90
	Fp'	2,24	1,81	1,49	1,25	1,06	0,91	0,79
40 x 2	Fv	25,41	20,58	17,01	14,29	12,18	10,50	9,15
	fv	4,80	6,00	7,20	8,60	10,1	11,70	13,40
	Fv'	23,72	17,29	12,99	10,01	7,87	6,30	5,12
	Fp	3,86	3,43	3,09	2,81	2,57	2,37	2,21
	fp	4,20	5,20	6,20	7,40	8,6	10,00	11,40
	Fp'		3,30	2,72	2,28	1,94	1,67	1,45
40 x 3	Fv	38,11	30,87	25,51	21,44	18,27	15,75	13,72
	fv	4,80	6,00	7,20	8,60	10,1	11,70	13,40
	Fv'	35,57	25,93	19,48	15,01	11,80	9,45	7,68
	Fp	5,79	5,15	4,63	4,21	3,86	3,56	3,31
	fp	4,20	5,20	6,20	7,40	8,6	10,00	11,40
	Fp'		4,96	4,08	3,42	2,91	2,51	2,18

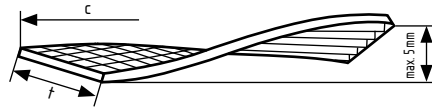
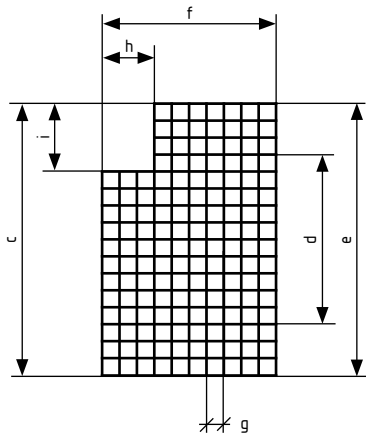
Legenda

Nevybarvená pole vyznačují pochůzná rošty s 1,5 kN. Průhyb „f“ o velikosti 1/200 světlosti podpěr, maximálně však 0,4 cm, při tom není překročen.

Vybarvená pole vyznačují nepochůzná rošty.

Fv	dovolené rovnoměrné zatížení	[kN/m ²]*
fv	průhyb od zatížení Fv	[mm]*
Fv'	dovolené rovnoměrné zatížení při průhybu f = lN/200	[kN/m ²]**
Fp	dovolená síla ve středu roštu (uvažováno břemeno na ploše 200 x 200 mm)	[kN]*
fp	průhyb od zatížení Fp	[mm]*
Fp'	dovolená síla ve středu roštu při průhybu f _{dov} = lN/200	[kN]**

Tolerance rozměrů > lisovaných roštů



ZKROUČENÍ ROŠTU

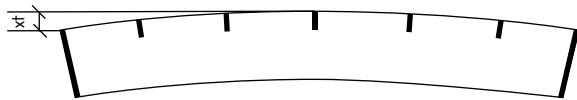
(odchylky v rovinosti roštu)

Maximální přípustná odchylka 5 mm,
u roštu s rozměry cca 300 x 300 mm 2 mm.

c; e; f = +0 mm; -4 mm
d = ± 4 mm (měřeno přes 10 ok)
g = ± 1,5 mm
h = +8 mm; -0 mm
i = +8 mm; -0 mm

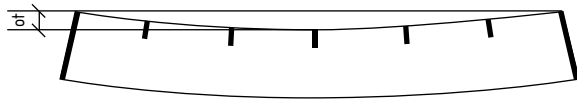
PRŮHYB KONVEXNÍ

$x_{t \max} = 1/200$ délky nebo šířky při rozměru > 600 mm max. 8 mm
při rozměru < 600 mm max. 3 mm

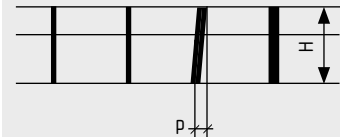


PRŮHYB KONKÁVNÍ

$o_{t \max} = 1/200$ délky nebo šířky při rozměru > 600 mm max. 8 mm
při rozměru < 600 mm max. 3 mm

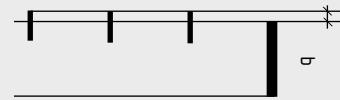


ODCHYLKA NOSNÉHO PÁSU OD KOLMÉ PLOCHY



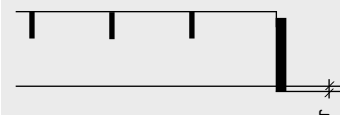
$p_{\max} = 0,1 \times H$
 $p_{\max} =$ maximálně však 3 mm

PŘEVÝŠENÍ ROZPĚRNÉHO PÁSU



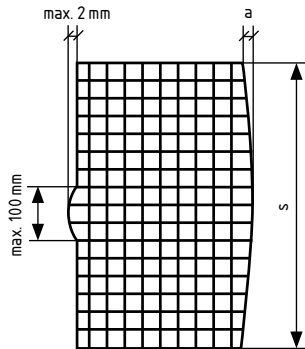
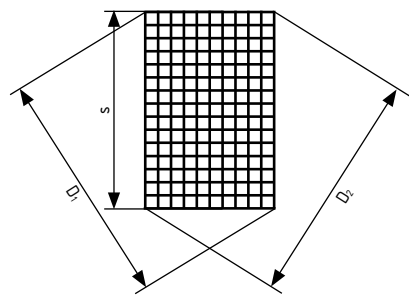
$q = 1,5$ mm

„UTOPENÍ“ LEMU



$r_{\max} = 1$ mm

Tolerance rozměrů > svařovaných roštů



$a = \max. 0,0025 \times s$

ROZDÍL MĚŘENÝCH DIAGONÁL

$D_1 - D_2 = \max. 0,01 \times s$

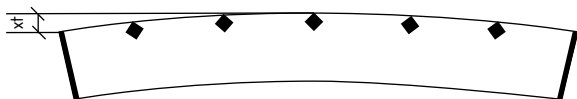
Rozměry roštů podléhají výrobním tolerancím

stanoveným v předpisu RAL GZ-638. Tato ustanovení jsou platná pro rošty:

- s nosnými pásy ≤ 100 mm x 5 mm
- s velikostí ok max. 68 mm a min. 11 mm
- o ploše do 2,0 m², přičemž žádná strana roštu nesmí být větší než 2000 mm

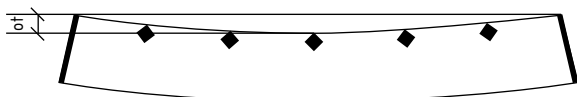
PRŮHYB KONVEXNÍ

$o_{t \max} = 1/150$ délky nebo šířky při rozměru > 450 mm max. 8 mm
při rozměru < 450 mm max. 3 mm

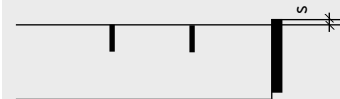


PRŮHYB KONKÁVNÍ

$o_{t \max} = 1/150$ délky nebo šířky při rozměru > 450 mm max. 8 mm
při rozměru < 450 mm max. 3 mm

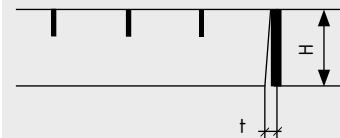


PŘEVÝŠENÍ LEMU



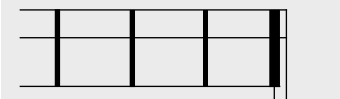
$s_{\max} = 1$ mm

ŠIKMÝ ŘEZ NOSNÉHO PÁSU



$t_{\max} = \pm 0,1 \times H$
 $t_{\max} =$ maximálně však 3 mm

PŘEČNÍVAJÍCÍ ROZP. PRUH



$k_{\max} = 0,5$ mm

Použití roštů a schodišťových stupňů

Ocelové rošty a schodišťové stupně jsou nosnými rezistentními stavebními prvky s dlouhou životností, vhodnými pro konstrukce schodišť, lávek, mostů, pracovních plošin a podlah. Jsou využívány např.

ve stavebním, strojírenském, chemickém, potravinářském průmyslu, dolech a v těžkých provozech. Svoje místo také nachází v moderní architektuře - exteriérech a interiérech, zahradách a výstavních centrech.



pochozí rošty tribuny stadionu



schodišťový stupeň



vzdušné balkóny z roštů



moderní schodiště



lávky a schodiště



pochůzní lávky ze svařovaných roštů



spirálové schodiště na zakázku

Dopravní pásy **PERFO LINEA**

Ocelové dopravní pásy PERFO LINEA, jako součást dopravního nebo technologického zařízení, slouží k mechanizaci přepravy nebo manipulaci předmětů, rozmanitých svým charakterem (druh, velikost, tvar, hmotnost) a to téměř ve všech odvětvích průmyslu např. elektrotechnickém, sklářském, dýhárenském a metalurgickém. Zejména v provozech, kde jsou dopravní pásy z materiálů jako pryž, plast, textil, vzhledem k provozním podmínkám, nepoužitelné.

Prostředí, ve kterém má dopravní pás pracovat, může být suché, vlhké nebo i kapalné, chemicky neutrální, zásadité či kyselé, nebo také s extrémním rozsahem teplot od $-50\text{ }^{\circ}\text{C}$ do $+1200\text{ }^{\circ}\text{C}$.

Pásy vyrábíme z **ocelových nízkouhlíkových, uhlíkových, korozivzdorných, žáruvzdorných polotovarů**. V případě požadavku zákazníka na povrchovou úpravu lze zvolit pozinkovaný drát anebo dílce **pozinkovat nebo poměďovat dodatečně**. Sváry u pásů z pozinkované oceli standardně ošetřujeme metalickým nástřikem. Nově též můžeme pás **poteflonovat**, což je vhodné i pro potravinářské použití.

Další novinkou je možná výroba ze speciální **otěruvzdorné manganové oceli**.

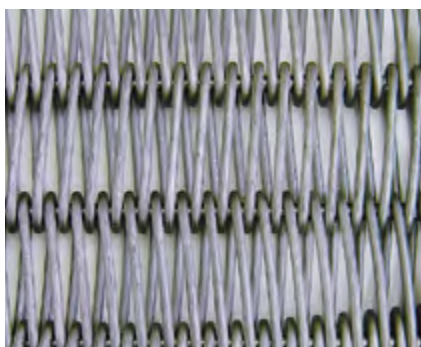
Pro konkrétní aplikace je třeba zvolit optimální řešení, týkající se jak typu a provedení pásu, tak i materiálu.

Procesy, ve kterých nacházejí naše dopravní pásy uplatnění jsou například:

- doprava
- manipulace
- mytí, cídění
- odmašťování
- napařování
- máčení, moření
- scezování
- sušení
- chlazení
- zmrazování
- předvařování
- pečení
- temperování
- vypalování
- kalení
- pájení
- lisování
- separace



Náhledy nejběžnějších typů pásů



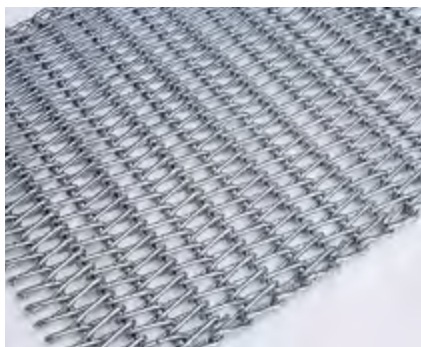
DP 200 (A) detail hustě vinutý



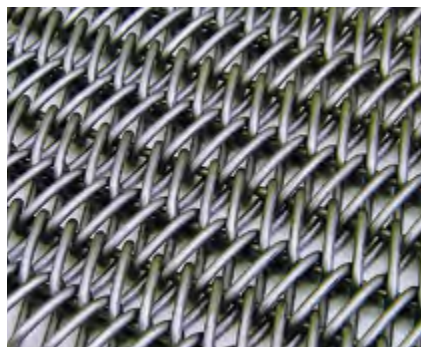
DP 200 (A) s bočnicemi



DP 200 (A) s výztuhou ve spirále



DP 400 (A) řídké vinutí



DP 600 (A) dvojité zapletení



DP 700 (B)



DP 900 (C)



DP 980 (C) přímý / obloukový chod



DP 4000 (A) násobně proložený

Skupiny pásů A, B, C

Skupina A	Skupina B	Skupina C
pletená spirála s příčnými dráty	lamelové pásy	speciální kombinované pásy např. s řetězy, bočnicemi, unašeči apod.

Doporučené údaje > pro poptávku / objednávku

- Vaše přesná adresa, IČ, DIČ, kontaktní osoba, telefon, fax, e-mail

Typ A	Typ B	Typ C
100, 200, 300, 400, 500, 600, 1100, 1300, 1350, 3000, 4000	700, 750	řada 900
<ul style="list-style-type: none"> • šířka pásu (mm) • délka pásu (bm) • průměr drátu spirály $\varnothing d$ (mm) (kruhový průřez – u typů 200, 400, 1100, 1300, 1350, 4000) • profil drátu spirály $\sphericalangle a \times b$ (mm) (plochý průřez – u typů 100, 300, 3000) • průměr příčné spojovací hůlky $\varnothing d$ (mm) • stoupání spirál s (mm) • rozteč t (mm): • násobnost proložení n (u typů 3000, 4000) • provedení okraje: R, RS, O, OS, Z, K V 	<ul style="list-style-type: none"> • šířka pásu (mm) • délka pásu (bm) • průměr drátu lamely: $\varnothing D$ (mm) • rozteč t (mm) • typ 700 <ul style="list-style-type: none"> – šířka vnitřního pole P (mm) – šířka vnějšího pole $P1$ (mm) – velikost zámkového zakončení Z – násobnost polí n 	<ul style="list-style-type: none"> • celková šířka pásu W (mm) • délka pásu (bm) • pracovní šířka Ww (mm) • osová rozteč řetězových kol Pc (mm) • průměr drátu spirály $\varnothing d$ (mm) • profil drátu spirály $\sphericalangle a \times b$ (mm) • průměr příčné spojovací hůlky $\varnothing D$ (mm) • stoupání spirál s (mm) • rozteč spirál t (mm) • průměr příčné hůlky spojující řetěz Ds (mm) • rozteč příčných hůlek spojujících řetěz ts (mm) • specifikace řetězu: <ul style="list-style-type: none"> – typizované provedení (přesné typové označení, výrobce) – atypické provedení: $Wc, Wc1, Rc, Hc, Tc$

- pracovní podmínky
 - teplota (°C)
 - atmosféra
 - rychlost (m/s)
 - zatížení (kg/m²)
 - stávající pás (vzorek, typ, specifikace)

- doplňující informace např. schéma vedení a pohonu pásu, apod.

Legenda

d profil drátu spirály
D \varnothing spojovací hůlky
s stoupání závitu spirál
t rozteč spojovacích hůlek

n násobnost proložení
Z šířka ukončovacího zámku
W celková šířka pásu
Ww pracovní šířka pásu

Ds \varnothing nosných hůlek řetězu
ts rozteč nosných hůlek

Pletiva

Žebérková a lisovaná pletiva

Žebérková a lisovaná pletiva PERFO LINEA jektů a provozoven, průmyslových ploch, stavenišť, farem, výběhů, obor, voliér, sadů, zahrad, záhonů anebo jako provizorní oplocení či zátaras.

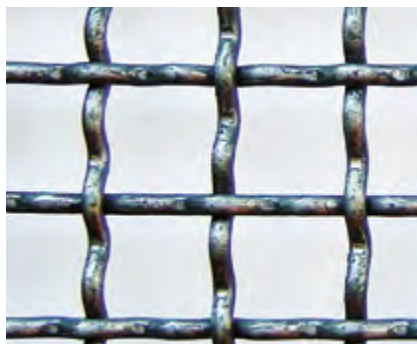
Žebérkové pletivo

Velikost oka:
od 10 x 10 mm

Síla drátu:
od \varnothing 1,6 mm do \varnothing 5 mm

Největší rozměr sítě:
cca 2000 x 4000 mm*

* dle výrobních možností
- závisí na typu kombinace oka a drátu



Některé z výrobních možností

Velikost oka (mm)	Průměr drátu (mm)	Žebérkové pletivo	Lisované pletivo
10 x 10	1,60	•	
10 x 10	3,15		•
12 x 12	3,55		•
13 x 13	3,55		•
17 x 17	2,00	•	
20 x 20	2,00	•	
24 x 24	2,50	•	
25 x 25	2,80		•
30 x 30	2,50	•	
30 x 30	3,15	•	
30 x 30	6,00		•
35 x 35	2,50	•	
35 x 35	3,15	•	•
35 x 35	4,00	•	•
35 x 35	6,00		•
40 x 40	2,80	•	•
40 x 40	4,00	•	•
40 x 40	8,00		•
45 x 45	3,55		•
45 x 45	8,00		•
50 x 50	2,80	•	
50 x 50	3,15	•	
50 x 50	3,55	•	•
50 x 50	10,00		•
55 x 55	4,00		•
55 x 55	6,00		•
55 x 55	10,00		•
57 x 57	3,15	•	
57 x 57	4,00	•	
60 x 60	4,00		•
60 x 60	6,00		•
70 x 70	4,00		•
70 x 70	6,00		•
70 x 70	12,00		•
80 x 80	4,00		•
80 x 80	6,00		•
80 x 80	12,00		•
90 x 90	5,00		•
90 x 90	12,00		•
100 x 100	5,00		•
100 x 100	12,00		•
150 x 150	8,00		•
150 x 150	12,00		•
200 x 200	8,00		•

Lisované pletivo - jednostranně

Velikost oka:
od 8 x 8 mm

Síla drátu:
od \varnothing 2,8 mm do 12 mm

Největší rozměr sítě:
cca 2000 x 4000 mm*

* dle výrobních možností
- závisí na typu kombinace oka a drátu



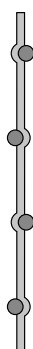
Lisované pletivo - oboustranně (zploštělý drát)

Velikost oka:
od 10 x 10 mm

Síla drátu:
od \varnothing 1,8 mm do \varnothing 5 mm

Největší rozměr sítě:
cca 2000 x 4000 mm*

* dle výrobních možností
- závisí na typu kombinace oka a drátu



Materiály

- ocel tř. 11
- nerez
- pozink

Kontakt:

Tel: +420 469 603 116, +420 777 760 942

E-mail: perfolinea@perfolinea.cz

Svařované sítě

Svařované sítě PERFO LINEA jsou vhodné pro ohrazování objektů a provozoven, průmyslových ploch, stavenišť, farem, výběhů, obor, voliér, sadů, zahrad anebo

jako provizorní oplocení. Vyrábějí se na principu odporového svařování v různých variantách roztečí otvorů a průměru drátu.

Nejmenší oka: od 20 x 20 mm – 50 x 50 mm a na zakázku

Síla drátu: od \varnothing 2 mm do \varnothing 5 mm

Materiál: ocel tř. 11, drát polotvrdý

STANDARDNÍ SÍŤ – SKLADEM i E-shop

Rozměr – délka x šířka (mm)	Velikost oka (mm)	Průměr drátu (mm)	Hmotnost (kg/ks)
3000 x 1500	50 x 50	5,0	27,05
2000 x 1000	50 x 50	5,0	11,87
3000 x 1500	50 x 50	4,0	17,31
2000 x 1000	50 x 50	4,0	7,60
3000 x 1500	50 x 50	3,0	9,74
2000 x 1000	50 x 50	3,0	4,27
2000 x 1000	40 x 40	4,0	9,57
3000 x 1500	40 x 40	4,0	21,90
2000 x 1000	40 x 40	3,0	5,38
3000 x 1500	40 x 40	3,0	12,32
2000 x 1000	30 x 30	3,0	7,34
2000 x 700	20 x 20	2,0	3,90

SVAŘOVANÉ SÍŤE ŽÁROVĚ ZINKOVANÉ – SKLADEM i E-shop

Rozměr – délka x šířka (mm)	Velikost oka (mm)	Průměr drátu (mm)	Hmotnost (kg/ks)
2000 x 1000	30 x 30	3,0	9,17
2000 x 1000	50 x 50	3,0	5,34

Dle požadavku zákazníka je možno zajistit žárově zinkování i ostatních typů svařovaných sítí, které jsou skladem.

VÝROBNÍ MOŽNOSTI

Velikost oka (mm)	Průměr drátu (mm)	Maximální šířka (mm)
20 x 20	2	700
25 x 25	2,5–3	800
30 x 30	2,5–3	1000
40 x 40	3–4	1500
50 x 50	3–5	1500



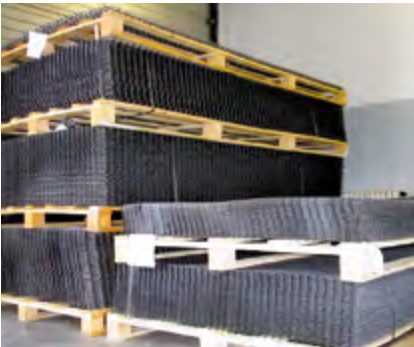
Informujte se, prosím, předem na minimální výrobní množství. Jiné kombinace oka a drátu na poptávku perfolinea@perfolinea.cz.

svařované sítě

SKLADEM i E-shop



plotové výplně ze svařovaných sítí



svařované sítě

SKLADEM i E-shop



výplně ze svařovaných sítí



svařované sítě



svařované sítě

Profil společnosti **PERFO LINEA**

Společnost PERFO LINEA a. s. je největším výrobcem děrovaných plechů a výrobcem tahokovu, ocelových roštů, ocelových dopravních pásů a pletiv v České republice. PERFO LINEA je značkou seriózního, kapitálově silného celku s dlouholetou zkušeností. V daném odvětví firma působí již od roku 1993. Široký sortiment produktů se využívá v moderní architektuře, stavebnictví, zemědělství, potravinářském, chemickém a těžebním průmyslu. V Chrudimi se nachází sídlo firmy. Sortiment je k dispozici v prodejních skladech v Chrudimi a v Prostějově. Nabízíme více než 600 skladových položek děrovaných plechů, 100 položek tahokovu a 80 položek ocelových roštů k okamžitému odvozu. Samozřejmostí je zakázková výroba, doprava a rozvoz po České republice.

Do východoevropských zemí firma úspěšně exportuje již od roku 2004. Certifikaci systému managementu kvality dle ISO 9001:2000 firma získala v roce 2002. Společnost PERFO LINEA a. s. se stabilním managementem a zkušeným týmem obchodníků je připravena vyjít vstříc Vaším přáním a rozvinout dlouhodobou spolupráci právě s Vámi.

HISTORIE

Emil a Ludvík Wilhelmové byli zakladateli výrobního závodu v Prostějově. Tradice jejich rodu sahá až do 17. století. V roce 1898 z Prahy do Prostějova rozšířili výrobu, se kterou měli bohaté zkušenosti. K vykonávání řemesla obdržel pan Johann Wilhelm 26. října 1675 povolení k výrobě drátěných sítí v Praze na Malé Straně.

Hlavní výrobní náplní firmy v Prostějově po celou dobu od roku 1898 až do konce druhé světové války byla zejména výroba drátěných pletiv a sítí, lisovaných pletiv, drátěných dopravních pásů a děrovaných plechů. Závod se nachází ve stejných prostorách, ve kterých vznikl. Tehdy to bylo v centru města. První děrování bylo zahájeno v roce 1937 na lisu Schuller, který je stále v provozu.

Po druhé světové válce, kdy byl závod státní pod názvem TONA, se výroba děrovaných plechů rozšiřovala. Vlastní vývojová dílna tehdejšího závodu postavila lisy vlastní konstrukce na děrování plechů do síly 1,5 mm. Jsou to šířkové lisy s děrováním do tabule plechu.

Tento vývoj pokračoval do roku 1989.



sídlo společnosti v Chrudimi



prodejní sklad v Chrudimi



výrobní závod v Prostějově

Výroba a sklad



balení zakázek



svařování



příprava nástrojů - nástrojárna



děrování



nakládka - expedice

Servisní centrum

V roce 2016 bylo otevřeno servisní centrum.

- **svařujeme** - ocelové, nerezové a hliníkové konstrukce a rámy

- **stříháme - dělíme - ohýbáme**
- **zkružujeme - brousíme**

Zašlete nám poptávku s výkresem nebo náčrtem perfolinea@perfolinea.cz



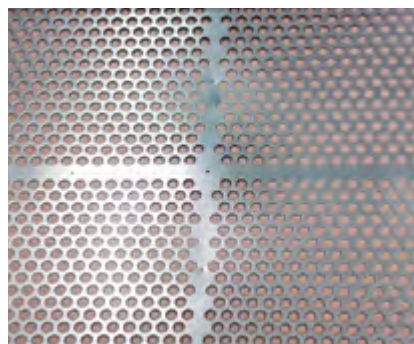
sváření hliníku

ZAKÁZKOVÁ VÝROBA



sváření ráků

ZAKÁZKOVÁ VÝROBA



sváření nerezů

ZAKÁZKOVÁ VÝROBA

V kooperaci zajistíme povrchové úpravy: prášková barva, elox, žárové a galvanické zinkování.

Reference



výplně regálů - děrované plechy



sladovny - děrované plechy



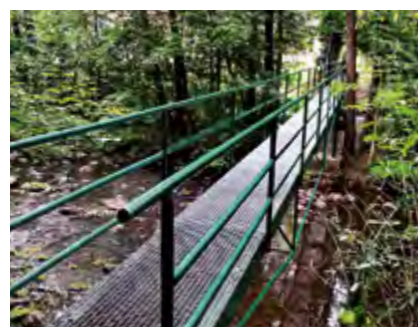
schodiště - rošty, stupně



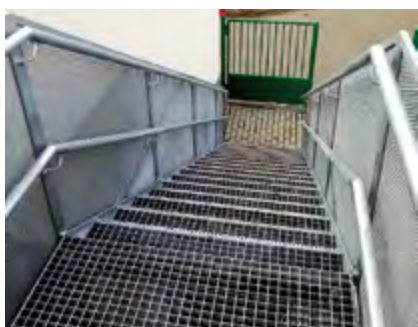
hliníková fasáda - tahokov



fasáda - rošty



lávka - rošty



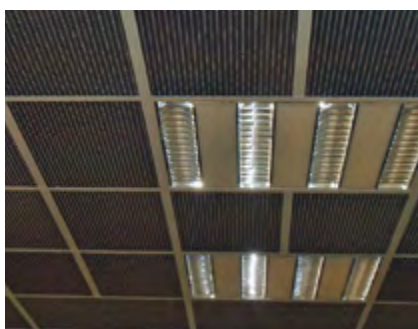
schodiště - rošty, stupně



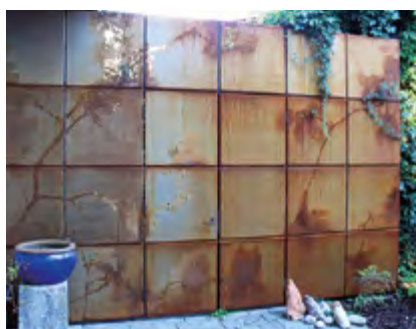
zábradlí - tahokov



fontána - rošty



podhledy - tahokov



zástěna - děrované plechy



kryt topení - děrované plechy



schodiště - rošty, stupně



hliníková fasáda - děrované plechy



balkóny - děrované plechy

Proč se obrátit na **PERFO LINEU**?

- > široký sortiment k okamžitému odběru
- > osobní přístup k zákazníkovi
- > přátelská komunikace
- > poradenský servis
- > vysoká kvalita výrobků
- > zakázková výroba
- > **SERVISNÍ CENTRUM**
 - svařování oceli, hliníku, nerezí
- > rychlost dodávek
- > vlastní doprava
- > expresní přeprava



perfektní balení expedovaného zboží

Jak jednoduše nakoupit

> E-SHOP



shop.perfolinea.cz

> ZAKÁZKOVÁ VÝROBA

Chrudim tel: 469 603 104

Prostějov tel: 582 401 127

perfolinea@perfolinea.cz

> EXPRESNÍ PRODEJ SKLADOVÝCH POZIC



Čechy
tel. 469 603 111
tel. 469 603 116
perfolinea@perfolinea.cz



Morava
tel. 582 401 152
tel. 582 401 140
perfolinea@perfolinea.cz

Expedice skladových pozic do 24 hodin (v pracovních dnech)

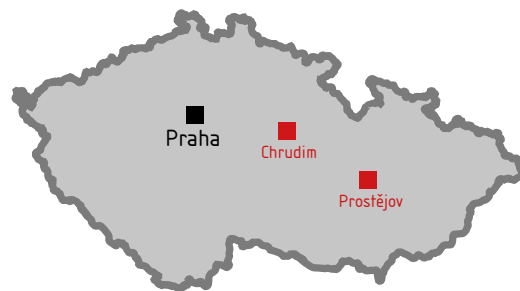
Doporučené údaje pro poptávku / objednávku

Vaše jméno:	
Telefon:	
Název firmy:	
IČ:	
Popis požadavku:	
Požadovaný termín dodání:	

Volejte, pište, jsme tu pro Vás!

www.perfolinea.cz





DĚROVANÉ PLECHY str. 2–14

- Designové plechy str. 3
- Pečné plechy str. 10–11
- Podhledy str. 12
- Triérové plechy str. 12
- Úhrabky str. 12
- Žebříčkové příčky str. 12
- Akustické stěny str. 12
- Městský mobiliář str. 12

LEMOVACÍ PROFILY str. 15–16

TAHOKOV str. 17–25

ROŠTY A SCHODIŠŤOVÉ STUPNĚ .. str. 26–38

DRÁTĚNÉ PÁSY str. 39–40

ŠVAŘOVANÉ SÍTĚ A PLETIVA str. 41–43

SERVISNÍ CENTRUM str. 45

Centrála & prodejní sklady

PERFO LINEA a. s.
K Májovu 1262, 537 01 Chrudim
Tel: 469 603 111
Provozní doba: 7.00–16.00 hodin

IČ: 25957716
DIČ: CZ25957716
E-mail: perfolinea@perfolinea.cz
Skype: perfolinea

Tento katalog je platný od 01/01/2020.

Výroba & prodejní sklady

PERFO LINEA a. s.
Šlikova 9, 796 01 Prostějov
Tel: 582 401 152
Provozní doba: 6.30–15.30 hodin